



HP Jet Fusion 580 컬러 3D 프린터

단기간에 복셀 제어로 풀 컬러 기능성 부품 생산¹



데이터 제공: NACAR

복셀 제어로 풀 컬러 제품

- 최적의 기계적 특성을 유지하면서도 화려한 풀 컬러 기능성 부품을 생산합니다.
- 최신 기술로 무장하여 변화하는 시장에서 항상 앞서 가십시오.
- 기능성 부품의 프로토타입 제작 및 완제품을 생산합니다.

정교한 디테일의 기능성 제품

- 최적의 기계적 특성을 갖춘 엔지니어링 등급 열가소성 부품을 생산합니다.
- 작은 형상에 대해 정밀하고 높은 치수 정확도를 달성합니다.
- 정확하고 우수한 반복정밀도 실현.

설계 간소화 - 몇 시간 내에 제작, 테스트 및 설계수정 반복

- 단일 부품 인쇄에 걸리는 것과 동일한 시간에 여러 시제품을 반복 생산합니다.¹
- 소형 HP Jet Fusion 3D 장치를 사용하여 편리한 사내 자동화 3D 프린팅을 실현 하십시오.
- 필요할 때 간편하고 안정적이며, 예측 가능한 방식으로 원하는 부품을 획득하십시오.

자세한 내용을 보려면 다음
사이트를 참조 하십시오.
hp.com/go/3DPrinter580

완전히 통합된 소형 설계

하나의 장치에 소재 혼합 및 로딩, 인쇄 및 소재 회수절차가 모두 이루어지므로 사용이 간편한 솔루션입니다.

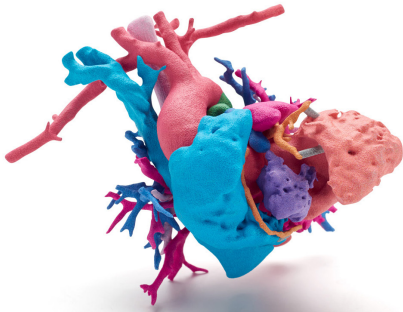
직관적인 사용자
인터페이스

풀컬러 색상을 복셀단위로
컨트롤

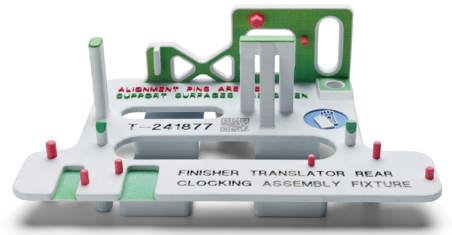
밀폐형 자동화 소재
혼합, 로딩 및 회수
시스템

중소 규모의 제품개발 팀,
설계 회사 및 대학을 위해
고안됨

이미지는 HP Jet Fusion 580 컬러 3D 프린터



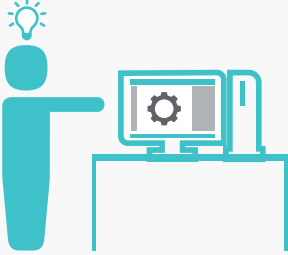
데이터 제공: Phoenix Children's
Hospital: Heart of Jemma



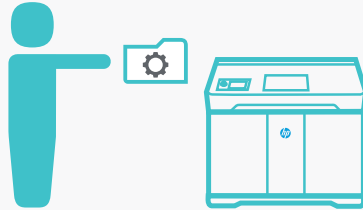
3D 프린팅 혁신

HP Jet Fusion 580 컬러 3D 프린터

- 1 설계 준비:**
사용이 간편한 HP SmartStream 3D 빌드 관리자에서 3D 모델을 불러와 오류를 점검합니다.



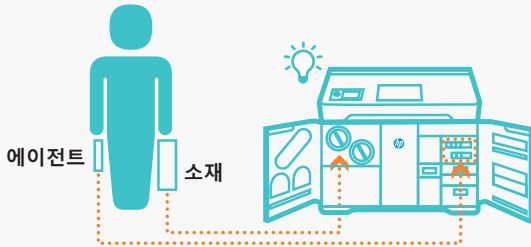
- 2 인쇄 전송:**
3D 빌드 관리자에서 출력할 모델들을 배치한 후 “인쇄 전송”을 눌러 작업을 프린터에 전송합니다.



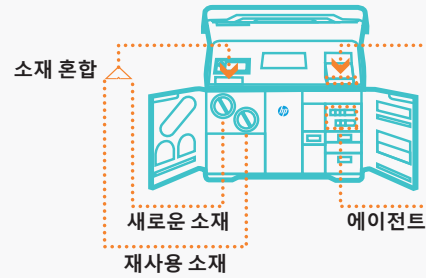
- 3 작업 선택:**
프린터에서 인쇄 작업을 선택합니다.



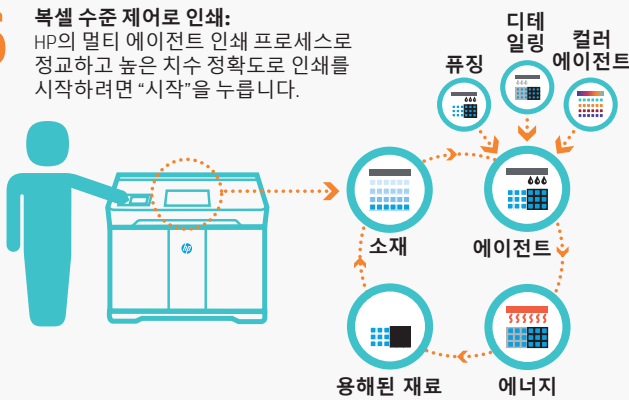
- 4 소모품 추가:**
필요에 따라 재료 및 에이전트 카트리지를 프린터에 삽입합니다.



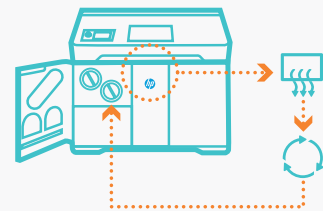
- 5 자동화된 소재 혼합 및 로딩:**
프린터는 자동으로 정렬하고 재사용이 가능한 소재를 혼합하여 인쇄 영역으로 로드합니다.



- 6 복셀 수준 제어로 인쇄:**
HP의 멀티 에이전트 인쇄 프로세스로 정교하고 높은 치수 정확도로 인쇄를 시작하려면 “시작”을 누릅니다.



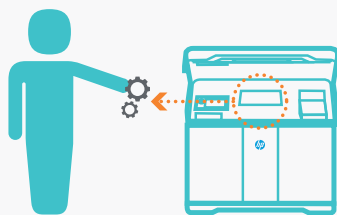
- 7 자동화된 소재 추출 및 회수:**
인쇄가 완료된 후에 프린터가 용해되지 않은 소재를 나중에 빌드하기 위해 자동으로 추출하고 회수합니다. 일관된 성능을 확보하면서 재사용률 최대 80%의 소재를 다음 출력에 사용할 수 있습니다.*



- 8 작업 완료:**
부품이 준비되고 회수 프로세스가 완료되면 경고가 울립니다.



- 9 부품 회수:**
간단히 프린터를 열고 최종 청소 및 후처리를 위해 부품을 회수합니다.



- 10 HP Jet Fusion 3D 솔루션 서비스 – 모든 단계에서 사용 가능:**
경제적인 솔루션 서비스 지원 및 포괄적인 교육의 신속한 제공으로 설계 주기의 단축을 돕습니다.



* HP 3D High Reusability CB PA 12를 사용하는 HP Jet Fusion 3D 프린팅 솔루션은 최대 80%의 파우더 재사용이 가능하여 배치마다 기능성 부품을 생산합니다. 테스트를 위해 소재가 실제 인쇄 조건에서 숙성되고 파우더는 세대로 추적됩니다(재사용이 가능한 최악의 경우). 그런 다음 부품은 각 세대에서 제작되어 기계적 특성과 정확도가 테스트됩니다.

기술 정보

HP Jet Fusion 580 컬러 3D 프린터

프린터 성능	기술	HP Multi Jet Fusion 기술
	조형가능 크기	최대 332 x 190 x 248 mm(13.1 x 7.5 x 9.8 inches)
	빌드속도 ²	1,817 cm ³ /hr (111 in ³ /hr)
	248mm(9.8in) 빌드 가능 높이에 대한 전체 빌드 작업 시간	14시간 정도: 고속 냉각 및 회수 프로필 ³ 20시간 정도: 자동 냉각 및 회수 프로필 ⁴
	레이어 두께	0.08 mm(0.003 inches)
크기 (w x d x h)	프린터	1565 x 955 x 1505 mm(61.6 x 37.6 x 59.3 inches)
	배송 컨테이너	1770 x 1143 x 2013 mm(69.7 x 45 x 79.3 inches)
	운전 영역	2785 x 2530 x 2440 mm(109.6 x 99.3 x 96 inches)
	중량	인쇄 650 kg(1433 lb) 배송 850 kg(1874 lb)
환경 요소	작동 온도	20-30 °C(68-86 °F)
	작동 습도	20-70% RH(응결 없음)
소음 ⁵	전면 작동 위치	72 dB(머플러 제외) / 70 dB(머플러 포함)
	후면 위치	80 dB(머플러 제외) / 75 dB(머플러 포함)
네트워크 ⁶	기가비트 이더넷(10/100/1000Base-T), 다음 표준 지원: TCP/IP, DHCP(IPv4 만 해당), TLS/SSL)	
하드 디스크	HDD 1TB(AES-256 암호화, 디스크 와이프 DoD 5520M) 및 SSD 1TB(AES-256 암호화)	
소프트웨어	포함된 소프트웨어	HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center
	지원되는 파일 형식	3MF, STL, OBJ, VRML v.2
전력	소비량	4.5-6.3 kW(일반)
	요구 사항	전용 회로 구성: 입력 전압 200-240V(선간), 최대 36A, 50/60Hz
인증 및 적합성 선언	안전	해당 사항 없음(미국 및 캐나다): IEC 61010-1 준수, NRTL 인증; EU: 기계 지침, EN 61010-1, EN 60204-1, EN ISO 12100 및 EN ISO 13849-1 준수
	전자기 호환성	EN 55032:2012 Class A; CISPR 32:2012 Class A; FCC CFR 47 Part 15 Class A; ICES-003, Issue 6 Class A; EN 61000-3-12:2011; IEC 61000-3-12:2011; EN 61000-3-11:2000; IEC 61000-3-11:2000; EN 55024:2010; CISPR 24:2010
	적합성 선언	REACH 준수
포함된 보증 및 서비스 적용 범위	하드웨어 제한 보증1년	

친환경 강조

- 보다 청결하고 쾌적한 작업 공간 - 밀폐형 프린팅 시스템 및 자동 파우더 관리⁷
- 업계 최고의 파우더 재사용률로 폐기물 최소화⁸
- 일부 국가에서 재활용에 적합한 소모품⁹

인쇄 하드웨어 및 재활용에 적합한 인쇄 소모품은 재활용하십시오.

이에 대한 자세한 방법은 당사의 웹사이트 hp.com/ecosolutions 를 참조하십시오.

동적 보안 기술이 적용된 프린터입니다. HP 정품 칩이 내장된 카트리지만 사용할 수 있습니다. 비정품 HP 칩을 사용하는 카트리는 작동하지 않을 수 있으며, 현재 작동하더라도 향후의 작동이 보장되지는 않습니다.

자세한 내용: hp.com/go/learnaboutsupplies

주문 정보

프린터	M2K85A	HP Jet Fusion 580 컬러 3D 프린터
순정 HP 프린트 헤드	V1Q67A	HP 3D400 프린트 헤드 키트
	V1Q76A	HP 3D450 컬러 프린트 헤드 키트
프린터 액세서리	5RD52A	HP Jet Fusion 머플러
권장 후처리 솔루션	Guysen MultiBlast3D	HP 권장 비드 및 에어 블라스트 솔루션 ¹¹ (EMEA 및 AMS 지역에 권장)
	Delfin 300 BL	HP 권장 폭발 방지 진공 청소기. 쿠폰 번호 ¹¹ ESD-EX22-0299 (EMEA 지역에 권장)
권장 청소 액세서리	Tiger-Vac C-10 EX (4W)	HP 권장 폭발 방지 진공 청소기. 쿠폰 번호 ¹¹ TVC-111805A-HP2 (AMS 지역에 권장)
순정 HP 에이전트	V1Q80A	HP 3D400 500ml 세부 물질
	V1Q70A	HP 3D450 250ml 블랙 에이전트
	V1Q71A	HP 3D400 500ml 용해제
	V1Q81A	HP 3D400 250ml 밝은 용해제
	V1Q73A	HP 3D450 250ml 옐로우 에이전트
	V1Q74A	HP 3D450 250ml 마젠타 에이전트
	V1Q75A	HP 3D450 250ml 시안 에이전트
순정 HP 3D 높은 재사용 소재	V1R30A	HP 3D HR CB PA 12 10L (4 kg) ¹²
HP Jet Fusion 3D 솔루션 서비스	U9ZR4E	HP Jet Fusion 500/300 시리즈 3D 프린터에 대한 HP 프린트 지원 서비스
	U9ZN9E	HP Jet Fusion 500/300 시리즈 3D 프린터에 대한 HP 고급 작동 트레이닝 서비스(HP 트레이닝 센터)
	U9ZP2E	HP 3년 익일 영업일 현장 방문 HW 지원(OMR* 포함) HP Jet Fusion 580 3D 프린터에 대한 파운데이션 관리
*결함 제품 보유		
HP 3D 장기 소모품	8WA27A	HP Jet Fusion 500/300 시리즈 3D 프린터 공기 흡입구 필터
	8WA28A	HP Jet Fusion 500/300 시리즈 3D 프린터 프린트 영역 필터
	8WA29A	HP Jet Fusion 500/300 시리즈 3D 프린터 공기 배기구 필터
	8WA30A	HP Jet Fusion 500/300 시리즈 3D 프린트 헤드 청소 롤
	8WA31A	HP Jet Fusion 500/300 시리즈 3D 프린터 램프 모듈



HP Jet Fusion 500 시리즈 3D 프린터는 2018 레드닷 어워즈(Red Dot Awards)에서 뛰어난 설계 품질 및 혁신을 보여준 제품에게만 상을 주는 영예로운 "셀 오브 디자인 퀄리티(Seal of Design Quality)"를 수상했습니다. 스파크 디자인 어워즈(SPARK DESIGN AWARDS)



HP 3D 프린팅 전문가와 상담을 원하거나 HP Jet Fusion 500 시리즈 3D 프린터에 최신 뉴스를 받아 보시려면 다음 사이트를 방문하십시오 hp.com/go/3DPrinter580

HP Multi Jet Fusion 기술에 대한 자세한 내용은 다음 사이트를 참조하십시오. hp.com/go/3DPrint

1. HP Jet Fusion 580 컬러 및 540 3D 프린터에 대한 내부 및 타사 테스트를 기준으로 한 인쇄 및 냉각 시간은 2017년 6월 현재 시점에서 2만-12만 달라(미화)에 팔리는 플라스틱 퓨즈 증착 모델링(FDM), 스테레오리토그래피(SLA) 및 소재 분사 솔루션의 인쇄 시간보다 짧습니다. HP Jet Fusion 580 컬러 3D 프린터에 대한 테스트 변수: 부품 수량: 10%의 패킹 밀도에서 HP Jet Fusion 3D에서 1개의 완전한 부품 빌드 챔버 대 상기 경쟁 장치의 동일한 수의 부품; 부품 크기: 30cm³; 레이어 두께: 0.08mm/0.003in. 경쟁사 테스트 변수를 비교할 수 있습니다.
2. 0.08mm(0.003in) 레이어 두께 및 10sec/layer 기준입니다.
3. "고속 냉각 및 회수" 모드를 프린트 모드로 가정합니다. 작업 기간은 프린트할 작업을 제어판에서 선택하는 순간부터 시작되고 부품이 빌드 챔버에서 제거될 준비가 되면 종료됩니다. 부품 세척은 포함되지 않습니다.
4. 기본 "자동 냉각 및 회수" 인쇄 모드를 가정합니다. 작업 기간은 제어판에서 인쇄 작업을 선택하는 순간에 시작되고 부품이 빌드 챔버에서 제거될 준비가 된 때에 종료됩니다. 부품 청소는 포함하지 않습니다.
5. 측정 위치는 기계의 경우 바닥에서 수평으로 1.0m 수직으로 1.55m 되는 ISO 11201-2010을 준수합니다.
6. HP Jet Fusion 3D 프린팅 솔루션은 프린터의 올바른 기능을 사용하고 더 나은 지원을 제공할 수 있도록 HP 클라우드에 연결되어 있어야 합니다.
7. 다른 파우더 기반 기술에서 사용하는 수동 인쇄 회수 프로세스와 비교됨. "더 깨끗한"이란 말은 모든 실내 공기 품질 요구사항을 지칭 및/또는 관련 공기 품질 규정 또는 적용할 수 있는 테스트를 고려하지 않습니다.
8. 2017년 6월 현재 사용 가능한 PA 12 소재와 비교됩니다. HP 3D High Reusability CB PA 12를 사용하는 HP Jet Fusion 3D 프린팅 솔루션은 최대 80%의 파우더 재사용이 가능하여 배치마다 기능성 부품을 생산합니다.
9. 재활용에 적합한 인쇄 소모품은 공급업체 및 프린터별로 다릅니다. 참여 방법 및 HP Planet Partners 가용성에 대해 알려면 hp.com/recycle을 방문하십시오. 현재 위치에서 프로그램을 사용하지 못할 수 있습니다. 이 프로그램을 사용하지 못하는 경우 및 이 프로그램에 포함되지 않은 기타 소모품의 경우, 지역 폐기물 기관에 문의하여 적절히 처리하십시오.
10. 가까운 HP Partner First 3D Printing Specialist와 상담하십시오.
11. 리터는 실제 소재 양이 아닌 소재 용기 크기를 나타냅니다. 소재는 킬로그램 단위로 측정됩니다.

