

Imprimante 3D HP Jet Fusion 540

Accélérez votre processus créatif. Produisez des pièces fonctionnelles en un temps record¹



Données fournies par NACAR
La couleur finale des pièces est susceptible de varier.

Des pièces fonctionnelles précises avec des détails complexes

- Produisez des pièces thermoplastiques de haut niveau technique aux propriétés mécaniques optimales.
- Profitez de détails complexes et d'une précision dimensionnelle exceptionnelle, même pour les plus petits éléments.
- Obtenez des résultats précis et reproductibles.
- Réalisez des prototypes et fabriquez des pièces fonctionnelles.

Uniformisez votre cycle de conception : créez, testez et itérez des pièces en quelques heures seulement

- Produisez plusieurs itérations de prototypes aussi rapidement que pour imprimer une seule pièce¹.
- Bénéficiez d'une impression 3D automatisée et pratique en interne avec l'imprimante 3D HP Jet Fusion la plus compacte.
- Obtenez les pièces que vous voulez quand vous en avez besoin, de façon simple, fiable et prévisible.
- Accédez à une assistance immédiate et à une formation complète à un coût abordable, grâce aux services associés à la solution 3D HP Jet Fusion.

Imprimez des pièces blanches de qualité identique avec le contrôle des voxels

- Fabriquez des modèles blancs propres.
- Conservez un temps d'avance sur vos concurrents grâce à une technologie pensée pour l'avenir.

Pour en savoir plus, consultez le site hp.com/go/3DPrinter540

Design compact et entièrement intégré

Solution simple d'emploi, qui intègre le mélange et le chargement des matériaux, l'impression et la récupération des matériaux dans un seul appareil.

Interface utilisateur intuitive

Systèmes clos et automatisés de mélange, de chargement et de récupération des matériaux



Impression à l'aide de plusieurs agents avec un contrôle des voxels

Solution conçue pour les équipes de développement de produits de petite ou moyenne taille, les entreprises de conception et les universités

Image : imprimante 3D HP Jet Fusion 540



Données fournies par EBK-Hungary Kft.



Données fournies par 3Shape



Uniformisez votre processus de conception, du prototype à la production



Imprimez des pièces uniformes de qualité



Réduisez les délais de mise sur le marché



Données fournies par NACAR

L'impression 3D réinventée

Imprimante 3D HP Jet Fusion 540

- 1** Préparez vos fichiers pour l'impression : ouvrez vos modèles 3D et vérifiez s'ils comportent des erreurs avec le logiciel HP SmartStream 3D Build Manager, simple d'utilisation.



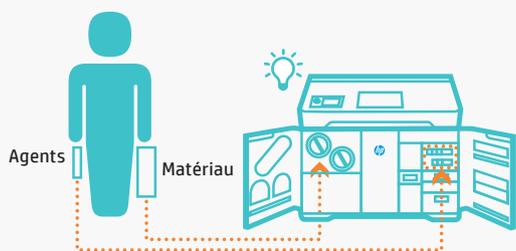
- 2** Envoyez vos travaux d'impression : regroupez vos modèles 3D dans le logiciel 3D Build Manager et appuyez sur « Send to print » pour lancer l'impression.



- 3** Sélectionnez le travail à imprimer : choisissez votre travail d'impression sur l'imprimante.



- 4** Ajoutez des consommables : insérez des matériaux 3D et des cartouches d'agents d'impression dans l'imprimante en fonction de vos besoins.



- 5** Mélange et chargement automatiques des matériaux : l'imprimante mélange automatiquement les nouveaux matériaux réutilisables, puis les charge dans la zone d'impression. Les différents agents y sont aussi automatiquement chargés.



- 6** Imprimez avec un contrôle des voxels : appuyez sur « Start » pour lancer l'impression de vos pièces avec des détails complexes et d'une précision dimensionnelle exceptionnelle grâce au processus d'impression multi-agents HP.



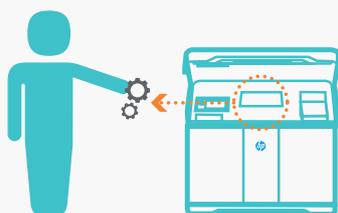
- 7** Extraction et récupération automatiques des matériaux : une fois l'impression terminée, l'imprimante extrait et récupère automatiquement les matériaux non utilisés pour les réutiliser dans de futurs projets. Vous pouvez utiliser jusqu'à 80 % de matériaux réutilisables pour la production de vos pièces, tout en conservant un niveau de performance constant*.



- 8** Tâche terminée : vous recevez une alerte lorsque la production de vos pièces est achevée et que le processus de récupération des matériaux est terminé.



- 9** Récupérez vos pièces : ouvrez simplement l'imprimante et récupérez vos pièces pour le nettoyage final et la phase de post-traitement.



- 10** Nos services associés à la solution d'impression 3D HP Jet Fusion vous accompagnent à chaque étape : accélérez votre cycle de conception grâce à un accès à une assistance immédiate, à des services au coût abordable et à une formation complète.



*Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion utilisées avec le matériau 3D CB PA 12 à haute réutilisabilité de HP permettent de réutiliser jusqu'à 80 % du surplus de poudre pour produire des pièces fonctionnelles lot après lot. Dans le cadre des tests, le matériau est vieilli dans des conditions d'impression réelles et la poudre est suivie par génération (le pire scénario possible pour la réutilisabilité). Des pièces sont ensuite produites à partir de chaque génération et testées afin d'évaluer leurs propriétés mécaniques et leur précision.

Informations techniques

Imprimante 3D HP Jet Fusion 540

Performances de l'imprimante	Technologie	Technologie HP Multi Jet Fusion
	Volume de fabrication effectif	Jusqu'à 332 × 190 × 248 mm
	Vitesse de fabrication ²	1 817 cm ³ /h
	Temps de fabrication pour une hauteur à construire de 248 mm	14 heures seulement avec le mode Refroidissement et récupération rapides ³ 20 heures seulement avec le mode Refroidissement et récupération automatiques ⁴
	Épaisseur de couche	0,08 mm
	Résolution de la tête d'impression	1 200 ppp
	Dimensions (l × p × h)	Imprimante
Expédition		1 770 × 1 143 × 2 013 mm
Zone de fonctionnement		2 785 × 2 530 × 2 440 mm
Poids	Impression	650 kg
	Expédition	850 kg
Plages de valeurs environnementales	Température en fonctionnement	20 à 30 °C
	Humidité en fonctionnement	20 à 70 % d'humidité relative sans condensation
Niveau sonore⁵	De face en fonctionnement	72 dB (sans silencieux) / 70 dB (avec silencieux)
	À proximité à l'arrière	80 dB (sans silencieux) / 75 dB (avec silencieux)
Réseau⁶	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible avec les standards suivants : TCP/IP, DHCP (IPv4 uniquement), TLS/SSL	
Disque dur	Disque dur HDD 1 To (chiffrement AES-256, nettoyage du disque basé sur la norme du Département de la Défense des États-Unis 5220M) et disque SSD 1 To (chiffrement AES-256)	
Logiciel	Logiciel inclus	HP SmartStream 3D Build Manager Centre de commande HP SmartStream 3D
	Formats de fichier pris en charge	3MF, STL, OBJ, VRML v.2
	Alimentation	Consommation 6 300 W Configuration requise Configuration d'un circuit dédié unique : alimentation 221 - 240 V, 32 A ou 200 - 220 V, 36 A, 50/60 Hz.
Certificats et engagements	Sécurité	Amérique du Nord (États-Unis et Canada) : conforme à la norme IEC 61010-1 et certifiée NRTL. UE : conforme à la directive relative aux machines et aux normes EN 61010-1, EN 60204-1, EN ISO 12100 et EN ISO 13849-1
	Compatibilité électromagnétique	Conforme aux exigences de la classe A : EN 55032:2012, CISPR 32:2015, FCC CFR 47 (partie 15) et ICES-003 (édition 6) ; conforme aux normes : EN 61000-3-12:2011, IEC 61000-3-12:2011, EN 61000-3-11:2017, IEC 61000-3-11:2017, EN 55024:2010 et CISPR 24:2010
	Engagement environnemental	Conformes à la réglementation REACH
	Garantie et services inclus	Garantie matérielle limitée d'un an

Avantages écologiques



- Système d'impression clos et gestion automatisée de la poudre offrant une expérience plus simple et plus propre⁷
- Minimise les pertes grâce au taux de réutilisabilité de l'excédent de poudre le plus élevé du secteur⁸
- Programme de reprise de certains consommables (dans certains pays seulement)¹²

Veillez recycler votre matériel d'impression et les consommables qui peuvent l'être. Consultez notre site internet : hp.com/ecosolutions

Pour recevoir les dernières informations sur les imprimantes 3D HP Jet Fusion 500, veuillez contacter un expert HP de l'impression 3D ou inscrivez-vous sur hp.com/go/3DPrinter540. Si vous souhaitez en savoir plus sur la technologie HP Multi Jet Fusion, consultez le site hp.com/go/3DPrint

Informations pour la commande

Imprimante	M2K86A	Imprimante 3D HP Jet Fusion 540
Accessoires	SRD52A	Silencieux HP Jet Fusion
Solution de post-traitement recommandée	Guyson MultiBlast3D	Solution de microbillage recommandée par HP ¹⁰ (recommandée dans les régions EMEA et AMS)
Accessoires de nettoyage d'imprimante recommandés	Delfin 300 BL	Aspirateur antidéflagrant recommandé par HP Code promotionnel : ¹⁰ ESD.EX22-0299 (recommandé dans la région EMEA)
	Tiger-Vac C-10 EX (4 W)	Aspirateur antidéflagrant recommandé par HP Code promotionnel : ¹⁰ TVC-111805A-HP2 (recommandé dans la région AMS)
Têtes d'impression Original HP	V1Q67A	Kit de tête d'impression HP 3D400
	V1Q80A	Agent détaillant HP 3D400 500 ml
Agents Original HP	V1Q71A	Agent de fusion HP 3D400 500 ml
	V1Q81A	Agent de fusion brillant HP 3D400 250 ml
	Matières 3D Original HP à haute réutilisabilité	V1R30A
Services disponibles pour la solution d'impression 3D HP Jet Fusion	U9ZR4E	Service prêt-à-imprimer HP pour imprimantes 3D HP Jet Fusion 500/300
	U9ZN9E	Service HP de formation avancée au fonctionnement des imprimantes 3D HP Jet Fusion 500/300 (centre de formation HP)
	U9ZQ7E	Assistance matérielle HP sur site avec intervention le jour ouvrable suivant pendant 3 ans avec le service CSD* Foundation Care pour l'imprimante 3D HP Jet Fusion 540
* Conservation des supports défectueux		
Consommables 3D longue durée HP	8WA27A	Filtre d'entrée d'air pour imprimante 3D HP Jet Fusion 500/300
	8WA28A	Filtre de la zone d'impression pour imprimante 3D HP Jet Fusion 500/300
	8WA29A	Filtre de sortie d'air pour imprimante 3D HP Jet Fusion 500/300
	8WA30A	Rouleau de nettoyage de tête d'impression 3D HP Jet Fusion 500/300
	8WA31A	Module de lampe pour imprimante 3D HP Jet Fusion 500/300



reddot award 2018 winner

Les imprimantes 3D HP Jet Fusion 500 ont reçu le « Seal of Design Quality » dans le cadre des Red Dot Awards 2018, un prix qui récompense les produits innovants et remarquables par la qualité de leur conception.



Fonction de sécurité dynamique activée sur l'imprimante. Ne s'utilise qu'avec les cartouches dotées d'une puce Original HP. Les cartouches n'étant pas dotées d'une puce Original HP ne fonctionneront peut-être pas. Si elles fonctionnent, il est possible qu'elles ne fonctionnent plus après quelques utilisations. Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/learnaboutsupplies.

¹ Selon les tests réalisés en interne et par des tiers sur les imprimantes 3D HP Jet Fusion 580 Couleur et 540, la vitesse d'impression et de refroidissement est plus rapide que celle des solutions comparables de stéréolithographie (SLA), de projection de matière et d'impression par dépôt de matière en fusion (FDM), proposées à des prix allant de 20 000 USD à 120 000 USD et disponibles sur le marché en juillet 2019. Variables de test des imprimantes 3D HP Jet Fusion 580 Couleur et 540 - Quantité de pièces : 1 chambre de fabrication entière de pièces HP Jet Fusion 3D à 20 % de densité par rapport au même nombre de pièces provenant des appareils concurrents mentionnés ci-dessus ; volume des pièces : 30 cm³ ; épaisseur de couche : 0,08 mm. Les critères de test utilisés pour les appareils concurrents sont similaires.

² Sur la base d'une épaisseur de couche de 0,08 mm et d'une vitesse de 10 s/couche.

³ Avec une impression en mode Refroidissement et récupération rapides La durée d'un projet commence au moment où l'impression du projet est lancée via le panneau de commande, et se termine lorsque les pièces sont prêtes à être retirées de la chambre de fabrication. Le temps de nettoyage des pièces n'est pas inclus dans ce délai.

⁴ Avec une impression en mode Refroidissement et récupération automatiques par défaut. La durée d'un projet commence au moment du lancement de l'impression via le panneau de commande, et se termine lorsque les pièces sont prêtes à être retirées de la chambre de fabrication. Le temps de nettoyage des pièces n'est pas inclus dans ce délai.

⁵ Positions de mesure conformes à la norme ISO 11201-2010 pour les machines, à savoir 1 mètre horizontalement et 1,55 mètre au-dessus du sol.

⁶ La solution d'impression 3D HP Jet Fusion doit être connectée au cloud HP afin de garantir le bon fonctionnement de l'imprimante et une assistance optimisée.

⁷ En comparaison avec le processus de récupération manuelle utilisé par les autres technologies basées sur l'utilisation de poudres. La mention « plus propre » ne fait pas référence aux exigences de qualité de l'air intérieur et/ou ne prend pas en compte les réglementations ou normes de test sur la qualité de l'air qui pourraient s'appliquer.

⁸ En comparaison avec les matériaux PA 12 disponibles en juin 2017. Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion utilisées avec le matériau 3D CB PA 12 à haute réutilisabilité de HP permettent de réutiliser jusqu'à 80 % du surplus de poudre pour produire des pièces fonctionnelles lot après lot.

⁹ Les consommables d'impression recyclables varient selon l'imprimante et les consommables. Consultez hp.com/recycle pour connaître la disponibilité du programme HP Planet Partners et savoir comment y participer ; il se peut que ce programme ne soit pas disponible dans votre pays. En cas d'indisponibilité du programme et pour les autres consommables non inclus dans celui-ci, renseignez-vous auprès des autorités locales compétentes sur le recyclage approprié.

¹⁰ Veuillez contacter le revendeur certifié impression 3D HP le plus proche de chez vous.

¹¹ Le nombre de litres indiqué fait référence à la capacité du conteneur de matériaux et non au volume nominal des matériaux eux-mêmes. Les matériaux sont mesurés en kilogrammes.

