

fiche d'information sur le produit

Marque:	Electrolux
Modèle	FEH60G3102, PNC940002688
Indice d'efficacité énergétique EEI - Four principal	100
Classe d'efficacité énergétique - Four principal	A
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode conventionnel (kWh/cycle) - Four principal	0.95
Consommation d'énergie sur la base d'une charge normalisée, en mode chaleur tournante (kWh/cycle) - Four principal	0.85
Nombre de cavités	1
Source de chaleur	Électricité
Volume (l) – Four principal	72

Informations de produit selon la norme EU 66/2014

Attribute Name	Position	Symbol	Value	Unit
Identification du modèle			FEH60G3102, PNC940002688	
Type de plaque			Cuisinière	
Nombre de zones de cuisson				
Nombre de aires de cuisson				
Technologie de chauffage (zones et aires de cuisson par induction, zones de cuisson conventionnelle, plaques électriques)			vitrocéramique	
Consommation d'énergie de la plaque de cuisson, calculée par kg		EC _{plaque électrique}	0	Wh/kg

EN 60350-2 - Appareils de cuisson domestiques électriques - Partie 2 : Tables de cuisson - Méthodes de mesure des performances

Informations de produit selon la norme EU 66/2014

Attribute Name	Position	Symbol	Value	Unit
Identification du modèle			FEH60G3102, PNC940002688	
Type de four			Oven inside freestanding cooker	
Masse de l'appareil		M	47.8	Kg
Nombre de cavités			1	
Source de chaleur par cavité (électricité ou gaz)			Electrique	
Volume par cavité	-	V	72	L
Consommation d'énergie (électricité) requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique au cours d'un cycle en mode conventionnel par cavité (énergie électrique finale)	-	EC _{cavité électrique}	0.95	kwh/cycle
Consommation d'énergie requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique au cours d'un cycle en chaleur tournante par cavité (énergie électrique finale)	-	EC _{cavité électrique}	0.85	kwh/cycle
Consommation d'énergie requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz au cours d'un cycle en mode conventionnel par cavité (énergie gazière finale)	-	EC _{cavité à gaz}	0	MJ/cycle
Consommation d'énergie requise pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz au cours d'un cycle en mode chaleur tournante par cavité (énergie gazière finale)	-	EC _{cavité à gaz}	0	MJ/cycle
Indice d'efficacité énergétique par cavité	-	EEl _{cavité}	100	

**EN 60350-1 - Appareils de cuisson domestiques électriques - Partie 1 : Plages, fours, fours à vapeur et grils
- Méthodes de mesure des performances.**