

SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA HOTPOINT/ARISTON

CODICE COMMERCIALE SXBHA 924 WD

CATEGORIA Side by side

CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A+

Consumo energetico 405 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.

CAPACITÀ CONGELATORE 146 l

PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE) Non disponibile

CAPACITÀ FRIGORIFERO 339 l

TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA Non disponibile

ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE:
CAPACITÀ NETTA (l) 0 l

TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE -°C

SISTEMA DI SBRINAMENTO Completo

AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA
ELETTRICA (h) 5

CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h) 10

CLASSE CLIMATICA: N-ST

Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 16°C e 38°C.

RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW 37

TIPO DI INSTALLAZIONE A libera installazione