



# Station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200



Obtenez des résultats de dépoudrage uniformes via une solution industrielle automatisée

## Réduit les tâches de post-traitement<sup>1</sup>

- Idéal pour le dépoudrage rapide et automatisé des pièces de petites et moyennes tailles, ce qui vous permet de libérer du personnel pour d'autres tâches.
- Réduit la manipulation manuelle de la poudre pendant le processus de dépoudrage et diminue le travail de post-traitement de chaque objet imprimé<sup>1</sup>.

## Renforce l'uniformité du dépoudrage d'un objet à l'autre<sup>1</sup>

- Réduit les variations de traitement entre les objets imprimés, offrant ainsi des résultats homogènes et indépendants de l'opérateur.
- Le traitement peut être optimisé pour des modèles d'objet spécifiques à l'aide des boutons de commande.

## Renforce la performance de votre processus HP Multi Jet Fusion

- Dépoudre automatiquement des objets entiers en seulement 30 minutes<sup>2</sup>.
- Permet de récupérer un taux de poudre non fusionnée plus élevé pour certaines formes<sup>3</sup>.
- Réduit le dépoudrage des pièces chaudes pour certaines applications<sup>4</sup>.
- Inclut un système de contrôle du processus à distance et le suivi de l'historique via le logiciel HP 3D Center.

# Caractéristiques techniques

Fonctionnalités	Dépoudrage automatique ; dépoudrage à haute température ; réservoir de stockage externe automatisé ; unité de refroidissement en entrée ; boîte de déchargement pour le recueil des pièces	
Performances <sup>5</sup>	Volume de production effectif	380 × 284 × 380 mm
	Temps de traitement	30 minutes seulement. Mode de dépoudrage équilibré <sup>6</sup>
Matières compatibles <sup>7</sup>	HP3D High Reusability PA 11 et HP 3D High Reusability PA 12	
Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)	Station de dépoudrage automatique	2 210 × 1 000 × 1 810 mm
	Expédition	2 300 × 1 280 × 1 990 mm
	Zone de fonctionnement	4 010 × 4 000 × 2 000 mm
	Boîte de déchargement	600 × 400 × 270 mm <sup>8</sup>
Poids	Station de dépoudrage automatique	650 kg
	Expédition	875 kg
Consommation	électrique type	2 kW
	Configuration requise	400 V (ligne à ligne), 9 A max, 50 Hz 480 V (ligne à ligne), 9 A max, 60 Hz
Air comprimé requis <sup>9</sup>	Pression d'air minimale	6,8 ± 0,2 bars
	Débit d'air minimal	2 500 litres par minute
Certifications et déclaration	Sécurité	NFPA 79, EU (conformité MD, EN 60204-1, EN ISO 12100-1, EN 1127-1, EN ISO 13849-1)
	Normes électromagnétiques	Conformes aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM), Corée (KCC)
	Engagement environnemental	Conformes à la réglementation REACH
Plages de valeurs environnementales	Température en fonctionnement	20 à 30 °C
	Humidité en fonctionnement	Humidité en fonctionnement 30 à 80 % d'humidité relative sans condensation
Réseau <sup>10</sup>	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible avec les standards suivants : TCP/IP, DHCP (IPv4 uniquement), TLS/SSL	
Garantie et services inclus	Garantie matérielle limitée à un an	

# Informations pour la commande

Produit	2W883A	Station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200
Accessoires	2M7W6A	Réservoir externe automatique 3D HP Jet Fusion 5200
	4QG10A	Unité de refroidissement naturel 3D HP Jet Fusion 5200
Accessoires tiers recommandés	Hovmand Forklift 5200	Veuillez contacter le spécialiste de l'impression 3D HP le plus proche de chez vous
Consommables longue durée 3D HP	8VJ68A	Filtre de pompe à vide 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	2X0E1A	Ventilateur à filtre d'armoire électrique pour station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200
	2X0E2A	Filtre pneumatique pour station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200
	2X0E3A	Filtre pour capot supérieur de la station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200

**Fonction de sécurité dynamique activée sur l'imprimante.** Destinée à être utilisée uniquement avec des cartouches dotées d'une puce HP authentique. Les cartouches non munies d'une puce HP authentique ne fonctionneront peut-être pas. Si elles fonctionnent, il est possible qu'elles ne fonctionnent plus après quelques utilisations. Pour en savoir plus, rendez-vous sur [hp.com/go/learnaboutsupplies](http://hp.com/go/learnaboutsupplies).

Pour plus d'informations sur la station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200, consultez le site [hp.com/go/3DPrinter5200](http://hp.com/go/3DPrinter5200)

Prenez contact avec un expert de l'impression 3D HP ou inscrivez-vous pour recevoir les dernières informations sur l'impression 3D HP Jet Fusion [hp.com/go/3Dcontactus](http://hp.com/go/3Dcontactus)

Pour en savoir plus, rendez-vous sur la page [hp.com/go/3DPrinter5200](http://hp.com/go/3DPrinter5200)

1. Par rapport à la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5200, sans la Station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200, en août 2020. Le gain de temps total dépend de la hauteur de l'objet imprimé, de sa forme, de la densité de l'emballage et de l'efficacité de l'opérateur. Jusqu'à une heure de gain de temps par objet entier imprimé.
2. Utilisation du mode de dépoudrage standard. La solution est compatible avec une hauteur d'objet imprimé maximale de 380 mm. La durée peut être réduite par l'utilisateur final.
3. Modèles d'objet contenant des pièces de petites et moyennes tailles à la surface lisse, sans sections internes. Veuillez contacter HP pour évaluer cela spécifiquement pour votre application. Par rapport à la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5200, sans la Station de dépoudrage automatique 3D HP Jet Fusion 5200, en août 2020. La solution est compatible avec les matières HP 3D High Reusability PA 11 et HP 3D High Reusability PA 12.
4. Après le temps de refroidissement minimum recommandé pour l'objet imprimé concerné. Le temps de refroidissement minimum pour une application spécifique dépend fortement de la forme de la pièce et des exigences. Veuillez contacter HP pour évaluer cela spécifiquement pour votre application.

5. Les performances sont fortement liées à l'application spécifique et à la hauteur de l'objet, à sa forme, à la densité de l'emballage et aux distances entre les pièces. Veuillez contacter un spécialiste de l'impression 3D HP pour évaluer cela spécifiquement pour votre application.
6. Suppose un profil de dépoudrage équilibré. La durée de la tâche est calculée depuis sa sélection sur le panneau de commande jusqu'au moment où les pièces sont prêtes à être collectées dans la zone de déchargement. Le temps de nettoyage des pièces n'est pas inclus dans cette durée.
7. Pour connaître la compatibilité avec d'autres matières de la gamme HP, veuillez contacter un spécialiste de l'impression 3D HP.
8. Dimensions des conteneurs européens standard.
9. Un compresseur ou un réseau d'air comprimé est nécessaire, et doit être fourni par le client. Un tube de 22 mm de diamètre externe et de 18 mm de diamètre interne doit relier l'alimentation en air au produit. La qualité minimale de l'air doit être conforme à la norme ISO8573-1:2010 Classe 4.4.3.
10. La solution d'impression 3D HP Jet Fusion doit être connectée à HP Cloud pour permettre au produit de fonctionner correctement et offrir une meilleure prise en charge.

