

Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010**Marchio****Candy****Nome prodotto / Codice commerciale** CVBNM 6182XH**Cat. Reg. 1060/2010 (1)** 7-Frigoriferi/congelatori con scomparto ******Classe di efficienza energetica - New (2010/30/EC)** A+**Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)** 305**Capacità netta totale frigorifero (l)** 231**Capacità netta (l) scomparto a temperatura controllata -chiller****Capacità netta congelatore (l)** 87**Classe di congelamento (numero stelle)** 4**Tecnologia** No Frost**Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza energia elettrica (h)** 13**Capacità di congelamento (kg)** 4**Classe climatica (3)** ST: 16°-38°**Rumorosità dB(A)** 45