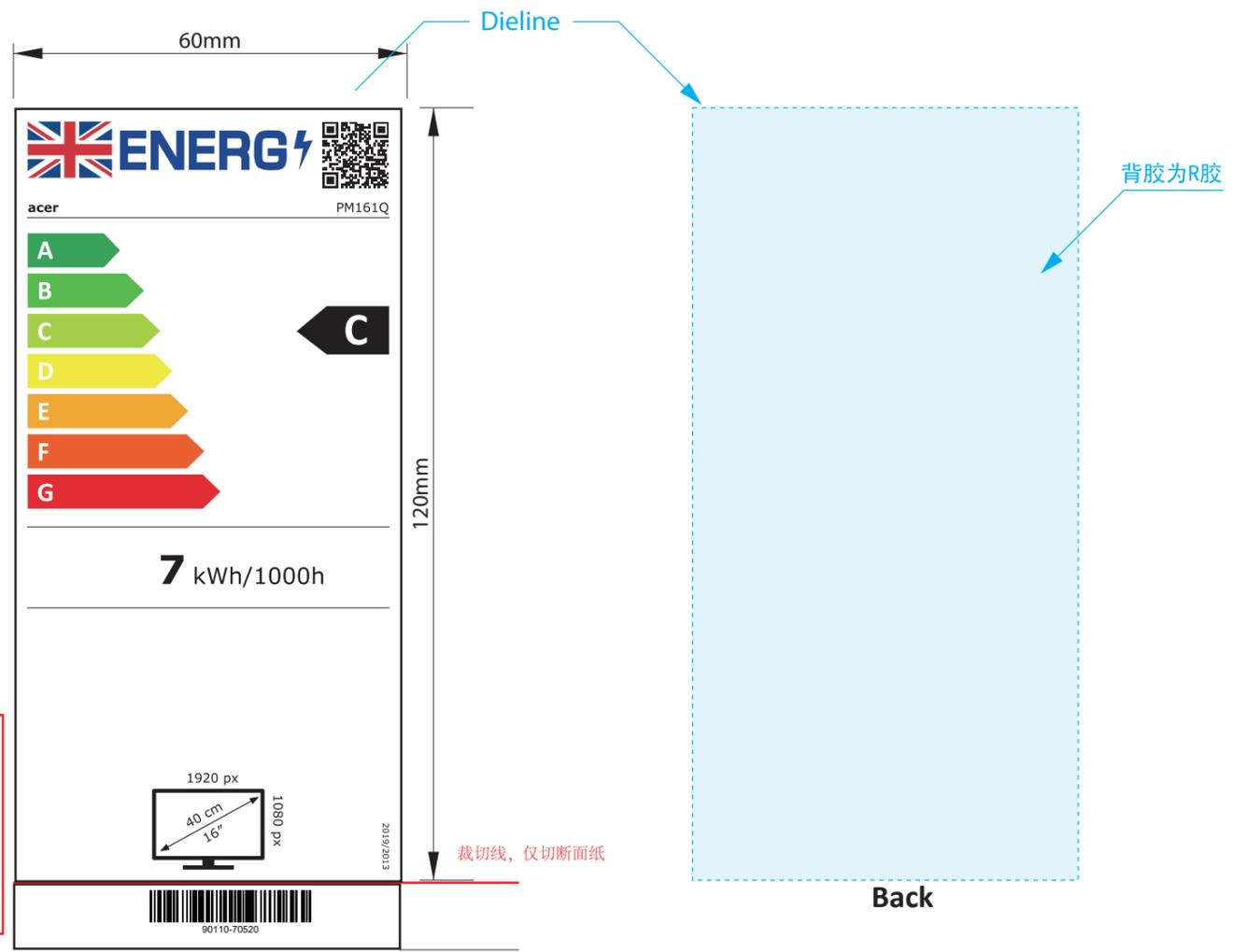
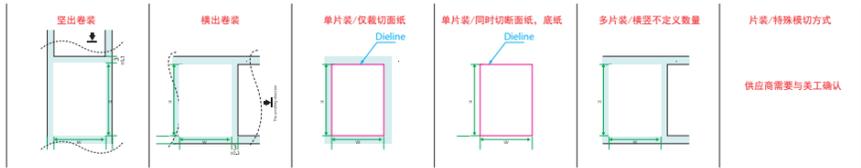


品名 Item Name	EEL Label(new)
料号/Part NO.	90110-70520
客户 Customer	Acer
型号 Model	PM161Q
日期 Date	2021.2.5
比例 Ratio	1:1
版本号/Version NO.	V01 ■ V02 □ V03 □ V04 □ V05 □ V06 □
版本变更说明:/Version Changed Description:	V01: Initial release V02: V03: V04:
尺寸: 60*130mm 尺寸公差: 图纸未标明部分公差为+/-0.2mm	
尺寸轮廓线	
材质/印刷/成型 (材质需通过UL认证, 铜版纸除外)	基材: 50#PET, 上25#光膜, 背R胶 *贴在咬花面, 不撕除label建议MZ0312 底纸: □薄格底 □厚格底 ■透明龙 表面: ■光膜 □雾膜 □光油 □磨砂 底色: □黑色 ■其他*请详见图纸 字体颜色: □基材色 ■其他*请详见图纸 出标方向: ■竖出 □横出 成品方式: ■片装 □卷装 虚刀线: □需要 □不需要 *自动贴标label, 不需要虚刀线 贴标方式: ■手动贴标 □自动贴标 *自动贴标label, 每卷前方预留500MM空白 每卷单张数量不大于1000
Necessary Check (设计参考)	<ol style="list-style-type: none"> 尺寸是否符合贴附空间 颜色有效标示(几色/色号) 制造商/地址确认并标示 电压/电流确认并标示 企标确认并标示 安规重要logo内容/尺寸确认并标示 图片上logo或小字印刷效果确认标识 指示标识与实物对位确认 客户条码: 定义/读码数值/尺寸 客户条码: EAN/UPC确认并标示 条码: 需要配套统一 产品料号: 确认并标示 标签材质确认并标示 背胶材质/性能/位置 Label贴付位置示意图 客户特殊要求
* 所有未特别注明的SN号码均需要保持一致	

来料方式



注: 此物料不用粘贴, 放入附件袋中即可, 请供应商将每个贴纸按单个物料分开交货。

QR code 内容
<https://eprel.ec.europa.eu/qr/441485>

Drawn	刘梅
Checked	
Approved	

贴付测试:
 1. 粘力 (180° 对钢板, 单位: Kg/25mm (铜版纸 1.2Kg/PET 1.2Kg)): 将label切成25mm宽, 一端粘贴于钢板上, 180° 方向的力拉胶带另一端, 所得拉力即为粘力。
 2. 保持力 (对钢板, 单位: Kg/25mm): 将label切成25mm宽, 一端粘贴于垂直固定放置的钢板上, 粘贴面积为25*25mm, 另一端挂指定重量 (1Kg的砝码针对标签类, 其它以RD规格书为准), 静置保持8小时, 胶带不得脱落及移位。

3. 正常耐温测试: 在钢板/纸箱上耐温范围为-20~100° C, 在80~100° C保持8小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。
 在塑胶/纸箱上耐温范围为-20~65° C, 在65° C保持8小时后不翘角不分层不脱落不起泡等, 具体耐温范围要求依具体材料而定。
 4. 耐温湿度循环测试: 循环条件 (贴在塑胶咬花面 (PET) 贴在塑胶咬花面/纸箱 (铜版纸)): 温度-20~60° C, 湿度30~90%, 时间96小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。
 印刷测试: 表面印刷用拇指或手指以向下的压力或接近4磅 (18N) 的力, 来回擦拭标签表面10次。无明显脱墨现象。

1、原材料必须符合ROHS的有关要求。
 2、所有原材料及辅助材料的有害物质, Pb<50ppm、镉及镉化合物<5ppm、汞不得检测出、六价铬金属镀层不得含有, 其他<100ppm, PBB/PBDE(阻燃剂)<500ppm、镉+铅+六价铬<100ppm (针对随机出货的包装材料), 溴 (Br) <=900ppm, 氯 (Cl) <=900ppm, 溴 (Br) +氯 (Cl) <=1500ppm。

BOE BOE Vision-electronic Technology Co., Ltd.
 京東方視訊有限公司