

# W55ZM 111 W

12NC: 859991609160

Codice EAN: 8003437239076

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

|   |                        |
|---|------------------------|
| Linea prodotto                                | Congelatore            |
| Nome prodotto / codice commerciale            | W55ZM 111 W            |
| Codice EAN                                    | 8003437239076          |
| Tipologia costruttiva del prodotto            | A libera installazione |
| Tipo di installazione                         | A libera installazione |
| Tipo di controllo                             | Meccanico              |
| Colore principale                             | Bianco                 |
| Dati nominali collegamento elettrico          | 208                    |
| Corrente                                      | 0,95                   |
| Tensione                                      | 220-240                |
| Frequenza                                     | 50                     |
| Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica | 150                    |
| Tipo di spina                                 | Schuko                 |
| Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)     | 103                    |
| Altezza del prodotto                          | 838                    |
| Larghezza del prodotto                        | 540                    |
| Profondità del prodotto                       | 615                    |
| Regolazione massima dei piedini               | 0                      |
| Peso netto                                    | 29                     |
| Peso lordo                                    | 32                     |
| Cerniera porta                                | -                      |

## SPECIFICHE TECNICHE

|   |                 |
|---|-----------------|
| Azione di sbrinamento                       | Manuale         |
| Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369) | No              |
| sistema di drenaggio dell'acqua             | No              |
| Numero di cassetti/cestelli                 | 3               |
| Bloccaggio porte                            | No              |
| Display temperatura del congelatore         | Non disponibile |
| Luce interna                                | -               |

## PRESTAZIONI

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)                     | F                              |
| Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369 | 213                            |
| Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)                       | 5,2                            |
| Classe climatica (UE 2017/1369)  | temperata estesa/<br>tropicale |
| Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)                        | 103                            |
| Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)   | 41                             |
| Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)                               | C                              |