

FT M11 8X3B IT

12NC: 859991584020

Codice EAN: 8003437602801

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A+++
- Capacità di asciugatura: 8 kg
- Finitura Bianco
- Tecnologia 6TH Sense
- Tecnologia a pompa di calore
- FreshCare+
- Avvio ritardato 1-24h
- Asciugatura a tempo
- Delicati
- Livello di asciugatura regolabile
- Eco Cotone
- Lana
- Programma tessuti misti
- Speciale Grande Carico
- Jeans
- Sport
- Programma seta
- Programma notturno, ciclo particolarmente silenzioso
- Antipiega
- Pallina rinfrescante
- Indicatori di avanzamento
- Motore SenseInverter
- Livello di rumorosità: 64 dB(A)
- Azione inversa del cestello
- Blocco di sicurezza
- Indicatore a LED di filtro pieno
- Indicatore di fine ciclo
- Indicatore digitale tempo residuo
- Porta Nero
- Display digitale
- Comandi Elettronico
- Asciugatrice Condensazione
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Consumo annuo di energia: 175 kWh/anno
- Capacità bottiglia 5 L

Asciugatrice a pompa di calore Whirlpool: a libera installazione, 8 kg - FT M11 8X3B IT

Caratteristiche di questa asciugatrice a libera installazione Whirlpool: cestello spazioso da 8 kg. Esclusiva tecnologia 6° SENSO che monitora costantemente il livello di umidità nel tamburo per proteggere i tuoi vestiti e garantire un'asciugatura perfetta. Tecnologia a pompa di calore riscalda efficacemente l'aria nell'elettrodomestico, riducendo significativamente il consumo energetico.



Tecnologia 6° SENSO

La tecnologia 6° SENSO monitora e adatta automaticamente il carico del bucato e imposta il corretto ciclo di asciugatura, garantendo il livello di asciugatura desiderato, con un'ottimizzazione di tempo ed energia.



FreshCare+

Mantieni i tuoi capi freschi fino a 6 ore dalla fine del programma di lavaggio. Il sistema innovativo FreshCare+ si prende cura dei tuoi capi nell'asciugatrice grazie ad un controllo intelligente delle temperature delicate e a una delicata azione di oscillazione che mantiene freschi i capi e impedisce la formazione dei cattivi odori. Il trattamento FreshCare+ lascia i vestiti davvero freschi anche ore dopo dalla fine del lavaggio, inibisce la proliferazione di cattivi odori fino a 6 ore dopo la fine del ciclo asciugatura. Non è compatibile con programmi pensati per capi delicati

Easy Cleaning

Rimuovi e pulisci facilmente il filtro in soli tre semplici passi.



Capacità 8kg

Tutto lo spazio di cui hai bisogno. Con la sua capacità di carico di 8 kg, questa asciugatrice Whirlpool offre tutto lo spazio di cui hai bisogno per il tuo bucato.



Super silenziosa

Goditi il silenzio. Goditi un po' di pace e tranquillità con questa asciugatrice Whirlpool pensata per offrire delle prestazioni ideali a livelli di rumorosità molto bassi.



Classe energetica A+++

Straordinaria efficienza energetica. Grazie alla sua classe energetica A+++ , questa asciugatrice Whirlpool ti consentirà di ottenere risultati eccellenti a basso consumo di energia.



Motore SenseInverter

Un motore ad alta efficienza energetica che lavora a diverse velocità, permettendo performance più avanzate e, di conseguenza, una speciale cura per le fibre.

FT M11 8X3B IT

12NC: 859991584020

Codice EAN: 8003437602801

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Asciugabiancheria
Nome prodotto / codice commerciale	FT M11 8X3B IT
Codice EAN	8003437602801
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	700
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	849
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	649
Profondità con porta aperta a 90 gradi	1092
Peso netto	44

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	No
Sistema di monitoraggio dell'umidità	Sì
Regolazione della temperatura di asciugatura	No
Indicatore avanzamento programma	Sì
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Opzioni partenza ritardata	Un solo ritardo selezionabile
Tempo massimo di partenza ritardata	24
Indicatore filtro otturato	No
Indicatore serbatoio pieno	Sì
Asciugatura rapida	No
Sistema antipegia	No
Volume cestello	120

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+++
Classe di efficienza della condensazione - nuova (2010/30/EC)	A
Consumo energia dell'asciugatrice elettrica, a pieno carico - Nuova (2010/30/EC)	1.42
Efficienza della condensazione ponderata	91
Consumo annuo di energia ponderata, asciugatrice elettrica - Nuova (2010/30/EC)	175
Capacità cotone - nuova (2010/30/EC)	8
Tipo asciugatrice	Condensazione
Rumorosità	64
Tempo standard del programma cotone a pieno carico	165
Tempo standard del programma cotone a carico parziale	96
Programma a tempo ponderato	126
Consumo in modalità stand-by - Nuova (2010/30/EU)	1
Durata della modalità stand-by - nuova (2010/30/EC)	15
Consumo in modalità spento - Nuova (2010/30/EU)	0.5

ENERG Y IJA
enerгия · ενεργεια
IE IA

Whirlpool
FT M11 8X3B IT

A+++

A

175
kWh/annum

ENERGIA · ЕНЕРГИЯ · ENERGIA
ENERGIJA · ENERGY · ENERGIE
ENERGI

165
min/cycle*

8
kg

64
dB

ABCDEF

* λικετα · ciklus · portion · zykus
tipolozacija · ciklo · tsiklul
ohjelma · ciklus · ciklas · cikls
ciklu · cyclus · cykl · ciclu
program · tsiklimging

392/2012