

## Scheda prodotto secondo il "REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE"

Marchio: Siemens
Modello: ED711FQ15E
Consumo annuo di energia: 61,8 kWh/annum
Classe di efficienza energetica: B
Efficienza fluidodinamica: 28,1
Classe di efficienza fluidodinamica: A
Efficienza luminosa: null null
Classe di efficienza luminosa: null
Efficienza di filtraggio dei grassi: 94 %
Classe di efficienza di filtraggio dei grassi: B
Flusso d'aria alla potenza minima / massima in condizioni di uso normale: 154,0 m <sup>3</sup> /h / 500 m <sup>3</sup> /h
Flusso d'aria in condizioni di uso intenso o boost: 622 m <sup>3</sup> /h
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo alla potenza minima / massima in condizioni di uso normale: 42 dB / 69 dB
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo in condizioni di uso intenso o boost: 74 dB
Consumo di energia in modo spento: - W
Consumo di energia in modo standby: null null