

Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010**Nome o marchio del fornitore****Candy****Identificativo del modello****CVBN 6184XBF/S1****Cat. Reg. 1060/2010 (1)****7-Frigoriferi/congelatori con
scomparto ********Classe di efficienza energetica - New (2010/30/EC)****A++****Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)****224****Capacità netta totale frigorifero (l)****219****Capacità netta (l) scomparto a temperatura controllata -chiller****Capacità netta congelatore (l)****76****Classe di congelamento (numero stelle)****4****Tecnologia****No Frost****Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza
energia elettrica (h)****15****Capacità di congelamento (kg)****4****Classe climatica (3)****N-ST-T****Rumorosità dB(A)****40**