

## Tiefenverstellbares, flaches, schwenkbares SmartRack 12-HE 2-Säulen-Open-Frame-Rack mit flachem Profil zur Wandmontage

MODELL-NR: SRWO12US



Das Open-Frame-Rack bietet Platz für 12-HE 19-Zoll-Rackgeräte mit einer Tiefe bis zu 18 Zoll an Orten mit begrenzter Bodenfläche, an denen kein verriegeltes Gehäuse erforderlich ist. Schwenkbar, um einen einfachen hinteren Zugang zu Geräten und Verkabelung zu ermöglichen.

### Beschreibung

Das SRWO12US SmartRack 12-HE 2-Säulen-Open-Frame-Rack mit flachem Profil (Flachgehäuse), zur schwenkbaren Wandmontage beherbergt und organisiert 19-Zoll-Rackgeräte nach EIA-Standard, die mit der 2-Säulen-Montage in Netzkabelschränken, Back-Offices und anderen sicheren Bereichen mit begrenzter Bodenfläche kompatibel sind, in denen kein verriegeltes Gehäuse erforderlich ist. Das Rack besteht aus Hochleistungsstahl mit einer dauerhaften schwarzen Pulverbeschichtung und hat eine maximale Tragfähigkeit von 68 kg.

Der offene Schwenkrahmen ermöglicht den ungehinderten Zugang für die Installation, Konfiguration und Wartung von Geräten und Verkabelung von jeder Richtung. Das Rack kann einfach montiert und an der Wand befestigt werden. 12-24 Montagelöcher mit Gewinde und nummerierte Rackplätze erleichtern die Installation der Geräte. Die im Lieferumfang enthaltenen Verriegelungsstifte befestigen den Rahmen an seiner Position, während er für die Montage der Geräte geschwenkt werden kann. Die vertikalen Montageschienen nehmen Geräte mit einer Tiefe bis zu 18 Zoll auf, beispielsweise Netzwerk-Switches und Patch Panels. Montageteile für den Zusammenbau und die Gerätebefestigung sind im Lieferumfang enthalten.

### Eigenschaften

#### Spart wertvollen Arbeitsplatz

- Perfekt für Netzkabelschränke, Back-Offices und andere sichere Bereiche mit begrenzter Bodenfläche, in denen kein Verriegeltes Gehäuse erforderlich ist
- Maximale Nutzlast von 68 kg

#### 2-Säulen-Open-Frame-Design

- Der Schwenkrahmen ermöglicht einen einfachen Zugang für die Installation, Konfiguration und Wartung von Geräten und Verkabelung von jeder Richtung
- Speichert und organisiert 19-Zoll-Rackgeräte nach EIA-Standard, die mit einer 2-Säulen-Montage in 12-HE-Platz kompatibel sind

### Highlights

- Maximale Nutzlast von 68 kg
- Schwenkbar, um einen einfachen hinteren Zugang zu Geräten und Verkabelung zu ermöglichen
- Sichert 12-HE 19-Zoll-Rackgeräte mit einer Tiefe bis zu 18 Zoll
- Einfach zu montieren und zu befestigen
- Montageteile für den Zusammenbau und die Gerätebefestigung sind im Lieferumfang enthalten

### Paket Beinhaltet

- Montageschablone
- (2) A-Rahmen zur Wandmontage
- Montagerahmen für Geräte
- (2) Gelenklager
- (2) T-Nutenschrauben
- (4) Unterlegscheiben
- (2) M10-Stellmuttern
- (2) Verriegelungsstifte
- (24) 12-24 Befestigungsschrauben für Geräte
- Benutzerhandbuch

## Einfache Montage und Installation

- Wandmontagelöcher im Abstand von 40 cm für die Standardpositionierung von Wandstiftschrauben
- Vertikalen Montageschienen für Geräte mit einer Tiefe bis zu 18 Zoll, beispielsweise Netzwerk-Switches und Patch Panels
- Die Verriegelungsstifte verhindern, dass sich der Rahmen während der Installation der Geräte bewegt
- Schienen unterstützen die Montage von Geräten mit Gewindelöchern
- Rack-Plätze sind für eine einfache Referenz nummeriert
- Montageteile für den Zusammenbau und die Gerätebefestigung sind im Lieferumfang enthalten

## Spezifikationen

ÜBERBLICK	
UPC-Code	037332156761
Gerätekompatibilität	Patchpanel; Netzwerk-Switch
Serverschrank-Typ	Offener Rahmen
PHYSIKALISCH	
Farbe	Schwarz
Höhe des Racks	12-HE
Serverschrankschranktiefe	Flach
Maximale Gerätetiefe (cm)	45.72
Maximale Gerätetiefe (Zoll)	18
Maximale Gerätetiefe (mm)	457
Versandmaße (HBT / Zoll)	4.10 x 24.40 x 20.10
Versandmaße (HBT / cm)	10.41 x 61.98 x 51.05
Versandgewicht (lbs.)	16.00
Versandgewicht (kg)	7.26
Abmessungen der Einheit (HBT / Zoll)	31.040 x 19.760 x 20.350
Abmessungen der Einheit (HBT / cm)	78.04 x 50.19 x 51.69
Gewicht der Einheit (lbs.)	15
Gewicht der Einheit (kg)	6.80
Gewichtskapazität – stationär (kg)	68
Gewichtskapazität – stationär (lbs.)	150
Anzahl der vertikalen Montageschienen	2
Montage erforderlich	Ja

# TRIPP-LITE

by **EAT•N**

1000 Eaton Boulevard  
Cleveland, OH 44122  
United States

FEATURES & SPECIFICATIONS	
Vorinstallierte Rollen	Nein
KONFORMANZ MIT STANDARDS	
Product Compliance	RoHS; EIA/ECA-310-E
GARANTIE und SUPPORT	
Produktgaranzzeitraum (weltweit)	5 Jahre eingeschränkte Garantie

# TRIPP-LITE

by **EAT•N**

© 2023 Eaton. All Rights Reserved.  
Eaton is a registered trademark. All other trademarks  
are the property of their respective owners.