



Forni

FCT615NXL

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Nome prodotto / Codice commerciale	FCT615NXL
Codice prodotto	33702078
Codice EAN	8016361976474
Tipo di forno	Ventilato
Alimentazione	Elettrica
Sistema di pulizia	Idrolitico
Volume utile (l)	65

CARATTERISTICHE TECNICHE

Connettività	Nessuna
IoT App	
Tecnologia	
Tipo di controllo	Touch
Girarrosto a motore	No
Guide	Castelletto
Vassoio	1 x 35mm
Griglie (cavità 1)	1
Accessori opzionali	No

PROGRAMMI E FUNZIONI

Meat probe	
Softclose	No

Tipologia seconda cavità	-
Numero funzioni	6
ESTETICA	
Colore	Nero
Materiale porta	Acciaio inossidabile e vetro
Colore manopola	Inox
Colore maniglia	Inox
PERFORMANCE	
Consumo in modalità stand-by di rete (W)	
Consumo in modalità stand-by (W)	
Classe energetica - camera 1	A
Classe energetica - camera 2	0
DIMENSIONI	
Dimensioni del prodotto (mm)	670 x 610 x 640
Dimensioni del vano per l'installazione (mm)	585x560x560
Peso lordo (kg)	29,52
Peso netto (kg)	27,74