



## Forni

FCT615NXL

### ENVIRONMENTAL PROPERTIES OR CHARACTERISTICS

Product recyclability

Recycled material in the product

Rare earths in the product, contains  
at least (mg)

Precious metals in the product,  
contains at least (mg)

Recycled material in the packaging

Possibility of reusing packaging

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modello	FCT615NXL
Codice prodotto	33702078
Codice EAN	8016361976474
Tipo di forno	Ventilato
Alimentazione	Elettrico
Sistema di pulizia	Idrolitico
Volume utile (l)	65

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Connettività

IoT App

Tecnologia

Tipo di controllo Touch

Girarrosto a motore	No
Guide	Castelletto
Vassoio	1 x 35mm
Griglie (cavità 1)	1
Accessori opzionali	No
<b>PROGRAMMI E FUNZIONI</b>	
Sonda carne	
Softclose	No
Tipologia seconda cavità	-
Numero funzioni	6
<b>ESTETICA</b>	
Colore	Nero
Materiale porta	Acciaio inossidabile e vetro
Colore manopola	Inox
Colore maniglia	Inox
<b>PERFORMANCE</b>	
Consumo in modalità stand-by di rete (W)	
Consumo in modalità stand-by (W)	
Classe energetica	A
Classe energetica - camera 2	0
<b>DIMENSIONI</b>	
Dimensioni del prodotto (mm)	670 x 610 x 640
Dimensioni del vano per l'installazione (mm)	585x560x560
Altezza del prodotto (mm)	595
Larghezza del prodotto (mm)	595
Profondità del prodotto (mm)	568
Altezza del prodotto imballato (mm)	665
Larghezza del prodotto imballato (mm)	620
Profondità del prodotto imballato (mm)	640
Peso netto (kg)	27,74

