

## Congélateur horizontal

### WHM311122

**UN CONGÉLATEUR DE CLASSE A++ OFFRANT 311 LITRES DE RANGEMENT ET DES EQUIPEMENTS ASTUCIEUX QUI FACILITERONT SON UTILISATION QUOTIDIENNE**



**SUPER  
ISOLÉ**

Une isolation renforcée pour une meilleure conservation de vos aliments en cas de coupure de courant

**A++**

40% d'économies par rapport à la classe A



Des roulettes facilitent le déplacement de votre appareil



La poignée est équipée d'une serrure pour en sécuriser la fermeture



Votre congélateur résiste à des températures extérieures basses allant jusqu'à -15°C, parfaitement adapté pour votre garage ou votre cave.

#### LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	218
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,59
Classe d'efficacité énergétique **	A++
Niveau sonore dB(A) **	42
Volume utile total (en litres)**	311

#### EQUIPEMENT

Thermostat	Mécanique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T (-10-43°C)
Alarme porte ouverte	-
Poignée	-
Pieds fixes	2
Roulettes	2
Serrure	OUI
Portes réversibles	-

#### CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	311
Electronique 6ème Sens	-
Stop Frost	-
Dégivrage	Manuel
Nombre de paniers	2
Calendrier de conservation	OUI
Eclairage intérieur	OUI
Couvercle auto-compensé	OUI
Bonde de dégivrage en façade	OUI
Fonction congélation rapide	OUI
Voyant de congélation rapide (jaune)	-
Voyant marche/arrêt	OUI
Voyant de remontée en température (rouge)	OUI
Fonction Eco	OUI
Bac à glaçons	-
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	20
Résistance température extérieur jusqu'à -15°C	OUI
Autonomie en cas de coupure de courant	45

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	40,60/42
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	91,6 x 118 x 69,8
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	96,2 x 121,2 x 74,9
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/16A

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2010/1060



Référence  
WHM311122

12 NC  
859991607670

EAN  
8003437167683