

Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010

Nome o marchio del fornitore

Haier

Identificativo del modello

HCE319F

Cat. Reg. 1060/2010 (1)

9-Congelatori orizzontali

Classe di efficienza energetica - NEW (2010/30/EC)

A+

Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)

277

Capacità netta totale (l)

310

Capacità netta totale (l)****

319

Classe di congelamento (numero stelle)

4

Sistema Frost -Free

Static

Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza energia elettrica (h)

35

Capacità di congelamento (kg)

21

Classe climatica (3)

SN-N-ST-T

Livello di potenza sonora (valore medio ponderato in dB)

40