fiche d'information sur le produit

Marque:	AEG
Modèle	RTB411E1AW 923421150
Catégorie	7. Refrigerator-freezer
Classe d'efficacité énergétique	A++
Consommation d'énergie annuelle en kWh, calculée sur la base du résultat obtenu pour 24 heures dans des conditions d'essai normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil.	141
Volume utile en litres, Réfrigérateur	106
Volume utile en litres, « Étoile »	13
Volume utile en litres, « Vin »	0
Volume utile en litres, Total	119
Volume utile en litres, « Congélateur »	
Volume de stockage en litres, Refroidisseur	0
Volume utile en litres, « Compartiments de type autre »	0
Nombre d'étoiles du compartiment congélateur ayant le volume de stockage le plus élevé	4 étoiles
Température de conception des « compartiments de type autre » > 14 °C (°C), le cas échéant	
« Sans givre » (O/N), Réfrigérateur	NON
Autonomie en h	14
« Pouvoir de congélation », exprimé en kg/24 h	2
Classe climatique	Tempérée élargie, Tropicale
Température ambiante la plus basse à laquelle l'appareil est conçu pour être utilisé, en °C	10
Température ambiante la plus haute à laquelle l'appareil est conçu pour être utilisé, en °C	43
Émissions acoustiques exprimées en dB(A) re 1 pW	38
Appareil intégrable O/N	NON
Cet appareil est destiné uniquement au stockage du vin O/N	NON