



MOCHILA 15.6"

Mochila de transporte impermeable para ordenador portátil 15.6"

ESPECIFICACIONES

Material	- Exterior impermeable de nylon. - Interior de poliéster. - Refuerzo central para no dañar el portátil en golpes o caídas. - Acolchado mallado transpirable en la zona posterior para un cómodo transporte.
Compartimentos	- Compartimento principal con cremallera, con bolsillo con sujeción de velcro para el portátil. - 3 bolsillos interiores extra, con 4 pequeños compartimentos para bolígrafos o similar. - Bolsillo interior mallado. - 2 bolsillos laterales exteriores mallados. - Compartimento delantero extra.
Color	- Exterior: Negro. - Interior: Azul y negro.
P/N	DG-BAG15-2N
EAN	8436556143649

