

**Humidité optimale avec TwinTech NoFrost®**

Le combiné TwinTech® No Frost protège vos aliments grâce à deux systèmes de refroidissement indépendants et un congélateur sans givre. Plus performant qu'un système NoFrost standard, l'humidité est maintenue dans le réfrigérateur évitant ainsi que les aliments sèchent. 60% de perte de masse en moins, avec TwinTech® No Frost.

Bénéfices et Caractéristiques**Des saveurs naturelles et protégées avec TwinTech NoFrost**

Le combiné équipé de TwinTech® No Frost protège les arômes de chaque aliment. Plus performant qu'un appareil No Frost, la technologie combine deux systèmes de refroidissement. L'humidité du réfrigérateur est maintenue à un niveau optimal permettant de réduire de 60 % la perte de masse des aliments.

**Toujours au frais avec DynamicAir**

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

Réglages simplifiés avec les commandes électroniques

Les touches électroniques vous permettent de régler la température interne de votre réfrigérateur, tandis que l'écran LCD affiche des informations précises en permanence.

Éclairage par LED Premium dans le réfrigérateur

Profitez d'une parfaite visibilité dans notre réfrigérateur grâce à l'éclairage par LED intégré. Les ampoules discrètes, écoénergétiques, brillent d'une lumière éclatante dans tout l'espace. Consommant dix fois moins d'énergie qu'un éclairage générique.

Des clayettes en verre solide

Les clayettes robustes à l'intérieur du réfrigérateur sont fabriquées à partir d'un verre solide, reconnu pour sa durabilité. S'il y a des déversements accidentels, ils peuvent être nettoyés facilement avec un chiffon doux.

- COMBINE 1 GROUPE
- POSE LIBRE
- Brasseur d'air FreeStore™*
- Froid No Frost (congélateur)
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur par LED
- compartiment crèmerie: 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles
- 2 clayettes en verre
- 1 clayette porte-bouteilles
- 2 demis bacs à légumes très profonds, très haut transparent(s)
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Fonction super congélation
- Congélateur: 2 tiroirs et 1 demi transparent(s)
- Dégivrage automatique du congélateur
- Pieds ajustables, roulettes arrières
- Portes réversibles

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur
Nouvelle classe énergétique	E
YearEConsELE20	243
Volume net total (L)	313
FFVNE20	220.3
Volume net compartiment **** (L)	93
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	4.6
Autonomie (h)	12.2
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	43
Type d'installation	Pose libre
Couleur	Porte(s) Inox anti-trace
Hauteur (mm)	1850
Largeur (mm)	595
Profondeur (mm)	647
Hauteur appareil emballé (mm)	1900
Largeur appareil emballé (mm)	635
Profondeur appareil emballé (mm)	705
Poids brut/net (kg)	65 / 63.2
Tension(Volts)	230
Longueur de câble (m)	2.4
Code EAN	7332543729197
Code EAN	7332543729197
Product Partner Code	All Open

