

Nom du fournisseur ou marque commerciale

Hoover

Référence du modèle

HMNV 7184 DXT

Catégorie du modèle d'appareil de réfrigération ménager (1)

Réfrigérateurs/Congélateurs
avec compartiment 4 étoiles

Energy efficiency class - NEW (2010/30/EC)

A++

Consommation d'énergie annuelle (kWh par an) (2)

284

Volume utile du réfrigérateur (L)

324

Volume utile du compartiment à température contrôlée - chiller (L)

Volume utile congélateur (L)

108

Classe de congélation (nombre d'étoile)

4

Technologie

No Frost

Durée de montée en température, Autonomie de "X" h

Pouvoir de congélation (kg/24 h)

5

Classe climatique (3)

SN-N-ST-T

Émissions acoustiques dans l'air (en dB(A) re 1 pW)

42