

Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010

Nome o marchio del fornitore	Candy
Identificativo del modello	CMDS 6184W
Cat. Reg. 1060/2010 (1)	7-Frigoriferi/congelatori con scomparto ****
Classe di efficienza energetica - New (2010/30/EC)	A++
Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)	223
Capacità netta totale frigorifero (l)	215
Capacità netta (l) scomparto a temperatura controllata -chiller	
Capacità netta congelatore (l)	90
Classe di congelamento (numero stelle)	4
Tecnologia	Statico
Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza energia elettrica (h)	23
Capacità di congelamento (kg)	4,5
Classe climatica (3)	N-ST-T
Rumorosità dB(A)	40