

Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010**Nome o marchio del fornitore****Candy****Identificativo del modello****CMGN 6184BN****Cat. Reg. 1060/2010 (1)****7-Frigoriferi/congelatori con
scomparto ********Classe di efficienza energetica - New (2010/30/EC)****A++****Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)****240****Capacità netta totale frigorifero (l)****223****Capacità netta (l) scomparto a temperatura controllata -chiller****Capacità netta congelatore (l)****94****Classe di congelamento (numero stelle)****4****Tecnologia****No Frost****Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza
energia elettrica (h)****11****Capacità di congelamento (kg)****4,5****Classe climatica (3)****SN-N-ST-T****Rumorosità dB(A)****41**