

Nome do fornecedor ou marca

Candy

Identificador do modelo

CMGN 6184BN

Cat. Dir. 94/2/CE

7-Combinados com
compartimento de **** 4-

Classe de eficiência energética - NOVA (2010/30/EC)

A++

Consumo anual de energia (kWh/a)

240

Capacidade líquida do frigorífico (l)

223

Outro compartimento separado com outra temperatura Capacidade
líquida (l)

Capacidade líquida do congelador (l)

94

Classificação de estrelas

4

Tecnologia de frio

No Frost

Autonomia - em caso de falha de energia (h)

11

Capacidade de congelação (kg)

4,5

Classe climatérica

SN-N-ST-T

Nível de ruído (dB(A) re 1 pW)

41

1) a) Frigorífico com um ou mais compartimentos de armazenagem de alimentos frescos.(b) Aparelhos de armazenamento de frio, caves de vinhos. c) Frigoríficos e congelador com um compartimento 0 estrelas. d) Congelador com um compartimento de uma estrela.e) Congelador com compartimento de duas estrelas. (f) Congelador com compartimento de três estrelas. g) combinado h) Arca congeladora vertical. i) Arca congeladora horizontal; j) Aparelhos multiusos e outros aparelhos de refrigeração.\ N 2) Baseado em resultados de teste padrão por 24 h. O consumo real de energia dependerá de como o aparelho é utilizado e onde está localizado. \ N 3) Este aparelho destina-se a ser utilizado a uma temperatura ambiente entre X [temperatura mais baixa] ° C e Y [temperatura máxima] ° C ': SN = Temperatura ambiente temperada, entre + 10 ° C e + 32 ° C; N = Temperada, temperatura ambiente entre + 16 ° C e + 32 ° C; ST = Subtropical, temperatura ambiente entre + 18 ° C e + 38 ° C; T = Tropical, temperatura ambiente entre + 16 ° C e + 43 ° C.