

Nazwa dostawcy lub znak towarowy

Candy

Identyfikator modelu

CMGN 6184BN

Kategoria zgodnie z Dyrektywą 94/2/CE

7-Fridge/freezers with ****
four-star compartment

Klasa efektywności energetycznej, w skali od A (najlepsza efektywność) do G

A++

Roczne zużycie energii (kWh)

240

Pojemność użytkowa chłodziarki (l)

223

Pojemność innej oddzielnej komory (l)

Pojemność użytkowa zamrażarki (l)****

94

Oznaczenie gwiazdkowe

4

Technologia chłodzenia

No Frost

Bezpieczny czas przechowywania bez zasilania (h)

11

Zdolność zamrażania kg/24h

4,5

Klasa klimatyczna (3)

SN-N-ST-T

Poziom hałasu

41

1. a) Chłodziarka z co najmniej jedną komorą do przechowywania b) Chłodziarka z komorą do przechowywania wina c) Chłodziarka z komorą bezgwiazdkową d) Chłodziarka z komorą jednogwiazdkową e) Chłodziarka z komorą dwugwiazdkową f) Chłodziarka z komorą trzygwiazdkową g) Chłodziarko - zamrażarka h) Zamrażarka szufladowa i) Zamrażarka skrzyniowa l) Urządzenie wielofunkcyjne i inne urządzenia chłodnicze

2. Zużycie energii w kWh rocznie na podstawie wyników testu przeprowadzonego w normalnych warunkach w cyklu 24h. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i miejsca w którym się ono znajduje. 3. Urządzenie przeznaczone do użytku w temperaturze otoczenia X°C (najniższa temp.) do Y°C (najwyższa temp.)

Klasa SN rozszerzona umiarkowana	+10°C do +32°C	Klasa N umiarkowana	+16°C do +32°C	Klasa ST subtropikalna	+16°C do +38°C	Klasa T tropikalna	+16°C do +43°C
----------------------------------	----------------	---------------------	----------------	------------------------	----------------	--------------------	----------------