

**Fiche produit conforme au Règlement Délégué (UE) N° 1060/2010**

<b>Nom du fournisseur ou marque commerciale</b>	<b>Candy</b>
<b>Référence du modèle</b>	<b>CCHH 100</b>
<b>Catégorie du modèle d'appareil de réfrigération ménager (1)</b>	<b>Congélateurs coffres</b>
<b>Classe d'efficacité énergétique</b>	<b>A+</b>
<b>Consommation d'énergie annuelle (kWh par an) (2)</b>	<b>171</b>
<b>Volume utile de chaque compartiment (en L)</b>	<b>100</b>
<b>Volume utile de chaque compartiment (en L)</b>	<b>103</b>
<b>Nombre d'étoile applicable</b>	<b>4</b>
<b>Sans givre</b>	<b>Statique</b>
<b>Durée de montée en température, Autonomie de "X" h</b>	<b>33</b>
<b>Pouvoir de congélation (kg/24 h)</b>	<b>9</b>
<b>Classe climatique (3)</b>	<b>SN-N-ST-T</b>
<b>Niveau de puissance acoustique (valeur moyenne pondérée en dB)</b>	<b>40</b>