

Fiche produit conforme au Règlement Délégué (UE) N° 1060/2010

Nom du fournisseur ou marque commerciale	Candy
Référence du modèle	CCHH 100
Catégorie du modèle d'appareil de réfrigération ménager (1)	Congélateurs coffres
Classe d'efficacité énergétique	A+
Consommation d'énergie annuelle (kWh par an) (2)	171
Volume utile de chaque compartiment (en L)	100
Volume utile de chaque compartiment (en L)	103
Nombre d'étoile applicable	4
Sans givre	Statique
Durée de montée en température, Autonomie de "X" h	33
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	4,5
Classe climatique (3)	SN-N-ST-T
Niveau de puissance acoustique (valeur moyenne pondérée en dB)	40