



Frigoriferi

CHCS 514EX

ENVIRONMENTAL PROPERTIES OR CHARACTERISTICS

Product recyclability	Mostly recyclable
Recycled material in the product	5
Rare earths in the product, contains at least (mg)	0
Precious metals in the product, contains at least (mg)	60
Recycled material in the packaging	20
Possibility of reusing packaging	Si

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modello	CHCS 514EX
Codice prodotto	34004840
Codice EAN	8059019035543

Tipologia d'installazione	Libera installazione
Categoria prodotto	Congelatore basso
Tipo prodotto	2 porte
Tecnologia	Statico
Display	No
CARATTERISTICHE TECNICHE	
IoT App	
My Zone	No
Connettività	Nessuna
Humidity Zone	No
Dry Zone	No
Antioxidant Zone	No
ABT	No
T-ABT	No
Fresher Shield	No
Fresher Sensor	No
Fresher Pad	No
Fresh Box	No
Day Light	No
Instant Cool Box	No
Auto Ice Maker	No
Direct Access drawer	No
Chiller - Fresh zone	No
Tipo di sbrinamento nel congelatore	Manuale
Tipo di sbrinamento nel frigorifero	Automatico
Guarnizioni	Rimovibili
Multiflow column	No
Corrente (A)	0.5
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
DISPLAY	
Posizione del pannello di controllo	Pannello di controllo interno

Pannello di controllo	Meccanico
Indicatore porta aperta - frigorifero	-
Funzione Holiday	No
Funzione Lock	No
Funzione Smart Cool	No
Funzione Super Cooling	No
Super Freezing	No
Temperatura regolabile	Frigorifero
ESTETICA	
Colore del prodotto	Stainless Steel Look
Finitura balconcini controporta	-
Materiale/Colore balconcini della controporta	Plastica trasparente
Portabottiglie	-
Guida telescopica	-
Maniglie	Comoda maniglia integrata
Ice maker	No
Luce	Led
Numero di cassette per frutta e verdura	1
Numero di vaschette partauovo	-
Numero di porta-ghiaccio	1 bianco
Porta reversibile	Sì
Finitura ripiani	Profilo bianco
Ripiani per bottiglie	No
Numero totale di balconcini	3
Posizione cerniera	A destra
Numero di cassette nel congelatore	3
Ventola interna reparto frigorifero	No
Materiale dei ripiani	Vetro
Numero di ripiani regolabili nello scomparto frigorifero	2+1

PERFORMANCE E CONSUMI

SN	No
N	Si
ST	No
T	No
Storage Period in Event of Power Failure (h)	14
Classe di efficienza energetica	E
Annual energy consumption	205
Acoustical noise class	C
Rumorosità (dBA)	40
Star Rating	4
Total Freezing Capacity	3,2
Total Capacity Unfrozen Compartment (l)	138
Total Capacity Frozen Compartment (l)	69
Total Unit Capacity (l)	207
	DIMENSIONI
Altezza del prodotto (mm)	1510
Larghezza del prodotto (mm)	550
Profondità del prodotto (mm)	580
Altezza del prodotto imballato (mm)	1558
Larghezza del prodotto imballato (mm)	575
Profondità del prodotto imballato (mm)	605
Peso lordo (kg)	48
Peso netto (kg)	44