

- LG Frigorifero Combinato
- Classe energetica D
- Display Interno LED
- Smart ThinQ™

- Compressore Smart Inverter
- Garanzia 10 Anni
- Door Cooling™
- Linear Cooling™
- Total No frost
- Fresh Converter
- Wine Rack
- Smart Diagnosis™

DoorCooling+™  
LINEARCooling™



CAPACITÀ	
Lorda Totale	419
Lorda Freezer	127
Lorda Frigorifero	292
Netta Totale	384
Netta Freezer	107
Netta Frigorifero	233
CARATTERISTICHE GENERALI	
Door Cooling™	Si
Linear Cooling™	Si
Multy Air Flow	Si
Centum System™	-
Wi-Fi	-
Compressore	Smart Inverter
Colore Finitura	Inox Premium
Tipo Display	Interno LED
Maniglie	Integrate Orizzontali
Sistema di raffreddamento	Total No Frost
Classe Energetica	D
Consumi Energetici (kWh/year)	215
Emissioni rumore aereo dB(A) re 1 pW e classe di emissione	35 (B)
Mantenimento in caso di blackout (h)	9hr
Capacità Freezer (kg/24hr)	10kg/24Hr 5kh/15Hr
Classe Climatica	SN-T
Tipo Refrigerante	R600a
Sensori Digitali Temperatura	Si
Congelamento Rapido	Si
Sicurezza Bambini	-
Allarme porte Aperte	Si

Smart Diagnosis™	Si
Porte Reversibili	Si
Zero Clearance (Apertura Filo Muro)	Si
CARATTERISTICHE FRIGORIFERO	
Illuminazione	Soft LED
Ripiani vetro temperato	3
Ripiano Folding Shelf	-
Ripiano Estraibile	-
Wine Rack	Si
Balconcini porta	Si
N. Cassetti	2
Cassetto Frutta e Verdura	Si
Cassetto Carne e Pesce	Si
FRESH Balancer	-
FRESH Converter	Si
CARATTERISTICHE FREEZER	
N. Cassetti	3
Cassetto Maxi Spazio	Si
DIMENSIONI (MM) & PESO (KG)	
Peso Netto/Imballo (Kg)	78kg/82kg
Altezza	2030
Profondità Senza Maniglie	682
Profondità Senza Porta	615
Larghezza	595
Dimensioni Prodotto (L x A x P)	595*2030*682
Dimensioni Imballo (L x A x P)	634*2135*745
GARANZIA	
Totale	2 anni
Compressore Inverter	10 anni