



# طابعة HP LaserJet Pro 4003n

تعمل طابعة HP هذه على تعزيز إنتاجية المكتب من خلال توفير سرعة فائقة وأجهزة عالية الكفاءة.

صُممت هذه الطابعات لتحقيق أقصى قدر من الإنتاجية من خلال سرعات عالية ومكونات أجهزة قوية الكفاءة، مما يتيح الاستخدام اليومي السهل من أي مكان يُمارس فيه العمل حتى تتمكن من التركيز بشكل أكبر على صميم نشاطك التجاري.



## أفضل أداء.

- ادم فريق العمل متغير الاحتياجات في شركتك باستخدام هذه الطابعة عالية السرعة، فهي مثالية لما يصل إلى 10 مستخدمين.
- عزز كفاءة سير العمل. تصل سرعة الطابعة من فئة HP Pro إلى 42 صفحة في الدقيقة لتلبية الاحتياجات في البيئات كثيفة المتطلبات<sup>1</sup>.
- اتصل بطريقتك المفضلة. اختر بين Ethernet أو USB عالي السرعة.

## أقصى إنتاجية.

- لن تعاني من انتظار مهام الطابعة. من خلال عدم الحاجة إلى وقت الاستعداد، ستكون الطابعة جاهزة دائمًا للعمل.
- ارفع معدلات إنجاز العمل بلمسات من أصابعك. يمكنك الطابعة مع توفير الوقت بفضل ميزة Shortcuts (الاختصارات) في تطبيق HP Smart.
- تمكن من العمل بدون تأخير أو فوضى باستخدام خراطيش تتميز بإزالة الغلاف تلقائيًا.

## إدارة سلسلة.

- يادر بتوصيل طابعات HP. تساعد الميزات القوية والأدوات الذكية موظفيك على إنجاز المزيد، بينما كان العمل.
- تمكن من إدارة أسطول طابعتك من لوحة معلومات واحدة. يجعل Smart Admin التجربة سلسلة لقسم تكنولوجيا المعلومات والمستخدمين<sup>2</sup>.
- استفد من إدارة الطابعة في مؤسستك بشكل مركزي. يعمل برنامج HP Web Jetadmin على تسهيل المهام من خلال مجموعة ميزات<sup>3</sup>.

## HP Wolf Pro Security

- احصل على أمان أسطول الطابعات فور إخراجها من الصندوق. الإعدادات المكونة مسبقًا تعني أنها ستكون جاهزة متى بدأت استخدامها.
- التحقق قبل العمل. يستخدم الإعداد الآمن توقيع التعليمات البرمجية الخاص ببدء التشغيل لإجراء التحقق قبل التشغيل.
- استبق المخاطر الأمنية المحتملة. تساعد التحديثات الروتينية على البقاء صامدًا أمام أحدث التهديدات.
- أضف طبقة من الأمان. يعمل خيار رقم التعريف الشخصي (PIN)/السحب على إثبات الهوية أثناء تنفيذ مهام الطابعة عندما تكون موجودًا أمام الجهاز فقط.

تم تصميم هذه الطابعة لتعمل فقط مع الخراطيش المزودة بشريحة جديدة أو مُعاد استخدامها من HP، وهي تستخدم تدابير الأمان الديناميكي لحظر الخراطيش التي تستخدم شريحة من غير صنع HP. وستحافظ تحديثات البرامج الثابتة الدورية على فعالية هذه التدابير وستحظر الخراطيش التي كانت تعمل سابقًا. تسمح شريحة مُعاد استخدامها من HP باستعمال الخراطيش المُعاد استخدامها وتصنيعها وتعبئتها. ستجد مزيدًا من المعلومات على:



Easy setup



HP Web Jetadmin



Team management



EcoSmart toner



HP JetAdvantage compatible



Dashboard

## نظرة عامة على المنتج

تظهر طابعة HP LaserJet Pro 4003n



1. سرعات طباعة تصل إلى 40 صفحة في الدقيقة (A4)، سعة ورق أساسية تبلغ 350 ورقة
2. إعدادات الأمان المكونة مسبقاً
3. منافذ USB عالية السرعة، ومنفذ Gigabit Ethernet مدمج
4. مصممة لفرق العمل التي تتضمن ما يصل إلى 10 مستخدمين
5. تطبيق HP Smart للارتقاء بالإنتاجية بلمسات من أصابعك

## الملحقات والإمدادات والدعم

المستلزمات <sup>8</sup>
W1030XC خرطوشة مسحوق الحبر LaserJet الأسود الأصلية للعقود من HP (ويبلغ متوسط إنتاجية الخرطوشة 10,000 صفحة عادية. تتوافق قيمة الإنتاجية المُعلن عنها مع معيار ISO/IEC 19752 في وضع الطباعة المستمرة).
W1510A خرطوشة طباعة ليزيرية HP 151A أصلية سوداء لطابعات LaserJet (ويبلغ متوسط إنتاجية الخرطوشة 3,050 صفحة عادية. تتوافق قيمة الإنتاجية المُعلن عنها مع معيار ISO/IEC 19752 في وضع الطباعة المستمرة).
W1510X خرطوشة طباعة ليزيرية HP 151X أصلية سوداء لطابعات LaserJet (ويبلغ متوسط إنتاجية الخرطوشة 9,700 صفحة عادية. تتوافق قيمة الإنتاجية المُعلن عنها مع معيار ISO/IEC 19752 في وضع الطباعة المستمرة).
الملحقات
U42HFE - تقديم الخدمة في يوم العمل التالي من HP لمدة 3 سنوات لطابعات LaserJet Pro 400x: U42HRPE - تقديم الخدمة في يوم العمل التالي من HP لمدة سنة واحدة بعد انتهاء الضمان لطابعات LaserJet Pro 400x
الصيانة والدعم

## المواصفات الفنية

الطرارز	طابعة HP LaserJet Pro 4003n
رقم المنتج	22611A
المهام	الطابعة
لوحة التحكم	شاشة LCD تتسع لسطرين؛ الزر "موافق"؛ الزر لليسار؛ الزر لليمين؛ الزر "إلغاء الأمر"؛ الزر "الخلف"؛ مؤشر LED للاستعداد؛ مؤشر LED للخطأ؛ Wi-Fi LED (فقط للحزمة اللاسلكية)
طابعة	
تقنية الطباعة	ليزر
سرعة الطباعة <sup>1</sup>	بالأسود (A4 في الوضع العادي): حتى 40 صفحة في الدقيقة
إخراج أول صفحة <sup>2</sup>	بالأسود (A4 في وضع الاستعداد): في غضون 6.3 ثوانٍ؛ بالأسود (A4 في وضع السكون): في غضون 8.8 ثانية
دقة الطباعة	بالأسود (جودة ممتازة): خطوط دقيقة 1200 x 1200 نقطة في البوصة؛ التقنية: HP ProRes1200، HP FastRes1200، Economode
دورة العمل الشهرية	حتى 80,000 صفحة A4؛ عدد الصفحات الموصى به شهرياً: 750 إلى 4000
مميزات البرنامج الذكي للطابعة <sup>3</sup>	الطابعة البدوية على الوجهين وطباعة للكتيبات، صفحات متعددة على ورقة واحدة، الترتيب، العلامات المائية، تثبيت برنامج تشغيل الطابعة فقط، وضع Economode لتوفير مسحوق الحبر، ثقل مجموعة متنوعة من أحجام وأنواع الورق
لغات الطباعة الأساسية	HP PCL 6 و HP PCL 5e ومحاكاة HP Postscript من المستوى 3 و PDF و URF و PWF و Raster
الخطوط والمحارف	84 خط TrueType يمكن التحكم في حجمه
منطقة الطباعة	هوامش الطباعة العلوي: 5 مم، الأسفل: 5 مم، الأيسر: 4 مم، الأيمن: 4 مم؛ الحد الأقصى لمساحة الطباعة: 207.4 × 347.1 مم
سرعة المعالج	1200 ميغا هرتز
إمكانيات الاتصال	
قياسي	منفذ USB واحد عالي السرعة؛ منفذ USB مضيف واحد في الجانب الخلفي؛ شبكة جيغابت إيثرنت 10/100/1000BASE-T؛ 802.3az(EEE)
إمكانية الطباعة أثناء التنقل	تطبيق HP Smart™؛ Apple AirPrint™؛ اعتماد Mopria™
بروتوكولات الشبكة المعتمدة	TCP/IP و IPv4 و IPv6؛ الطباعة؛ بروتوكول TCP-IP مع منفذ 9100 في "الوضع المباشر" (Direct Mode) و LPD (دعم قائمة الانتظار الأولية فقط)، Apple AirPrint™، Mopria، IPP، Print؛ الاكتشاف: Bonjour و SLP و Web Services Discovery؛ تكوين IP: بروتوكول IPv4 (BootP و DHCP و AutoIP و يدوي) و IPv6 (وضع ارتباط محلي عديم الحالة وبواسطة جهاز التوجيه ومكتمل الحالة بواسطة بروتوكول DHCPv6) وأمان SSL وإدارة الشهادات؛ الإدارة: SNMPv1 و SNMPv2 و SNMPv3 و Syslog و HTTP/HTTPS و تنزيل البرنامج الثابت عبر FTP
إمكانيات الاتصال بالشبكة	نعم، بواسطة بطاقة Ethernet Gigabit 10/100Base-TX مضمنة؛ Ethernet مع التحويل التلقائي؛ المصادقة من خلال 802.1X (لا ينطبق على حزم D)
القرص الثابت	لا
الذاكرة	قياسي: 256 ميغا بايت؛ الحد الأقصى: 256 ميغا بايت
مناولة مواد الطباعة	
عدد أدراج الورق	قياسي: 2؛ الحد الأقصى: 3
أنواع مواد الطباعة	ورق (عادي و EcoFFICIENT وخفيف وثقيل ومقوى وملون ومعنون ومطبوع مسبقاً ومثقوب مسبقاً ومعاد تدويره وخشن)؛ الأطراف؛ الملصقات
حجم وسائط الطباعة	الأحجام المخصصة (نظام القياس المتري): الدرج 1: من 76 × 127 إلى 216 × 356 مم؛ الدرج 2، الدرج 3 الاختياري: من 104.9 × 148.5 إلى 216.9 × 356.6 مم

الطراز	طابعة HP LaserJet Pro 4003n
رقم المنتج	22611A
مناولة مواد الطباعة	سعة التلقيم الأساسية: الدرج رقم 1 متعدد الاستعمالات سعة 100 ورقة ودرج التلقيم رقم 2 سعة 250 ورقة <b>سعة الإخراج القياسية</b> : صينية استقبال مطبوعات سعة 150 ورقة <b>سعة التلقيم الاختياري</b> : درج ثالث اختياري بسعة 550 ورقة
وزن مواد الطباعة	الدرج 1: الورق: 100: الأظرف: 10 <b>الدرج 2</b> : الورق: 250 <b>الدرج 3</b> : الورق: 550 <b>الحد الأقصى</b> : حتى 900 ورقة الدرج 1: 60 إلى 200 جم/م <sup>2</sup> ; الدرج 2 والدرج 3 الاختياري سعة 550 ورقة: 60 إلى 120 جم/م <sup>2</sup>
سعة الإدخال	الدرج 1: الورق: 100: الأظرف: 10 <b>الدرج 2</b> : الورق: 250 <b>الدرج 3</b> : الورق: 550 <b>الحد الأقصى</b> : حتى 900 ورقة
الطاقة الانتاجية	<b>قياسي</b> : حتى 150 ورقة الأظرف: حتى 10 أظرف <b>الحد الأقصى</b> : حتى 150 ورقة
أنظمة التشغيل المتوافقة	OS: Windows 10; Windows 10; Android; iOS; أنظمة تشغيل الأجهزة المحمولة: macOS 10.15 Catalina; macOS 11 Big Sur; macOS 12 Monterey; macOS 13 Ventura; Chrome OS
أنظمة تشغيل الشبكة المتوافقة	نظام التشغيل Windows Server; نظام التشغيل macOS 15 Sequoia; نظام التشغيل Linux; نظام التشغيل Citrix; نظام التشغيل UNIX; نظام التشغيل Novell
الحد الأدنى لمتطلبات النظام	Windows: مساحة خالية على القرص الثابت تبلغ 2 جيجابايت; اتصال بالإنترنت أو منفذ USB أو مستعرض الإنترنت. للاطلاع على متطلبات الأجهزة الإضافية لنظام التشغيل، تفضل زيارة <a href="http://microsoft.com">microsoft.com</a> ; Mac: مساحة خالية على القرص الثابت تبلغ 2 جيجابايت; اتصال بالإنترنت أو منفذ USB أو مستعرض الإنترنت. للاطلاع على متطلبات الأجهزة الإضافية لنظام التشغيل، تفضل زيارة <a href="http://apple.com">apple.com</a> ;
البرامج المضمنة	لا يتم تضمين حلول برامج في العبوة، ولكنها تتوفر على <a href="http://www.hp.com">http://www.hp.com</a> أو <a href="http://123.hp.com">http://123.hp.com</a> فقط
إدارة الأمان	أمان الإدارة: v1 v2 v3: SNMP, HTTPS (TLS/SSL), مصادقة 802.1x; أمان الشبكة اللاسلكية: WPA (وصول Wi-Fi محمي), WPA2, WPA3, وتشفير WEP (64 و128 بت), مصادقة RADIUS مع خوادم 802.1x (EAP-TLS, LEAP, EAP-PEAP)
إدارة الطابعة	HP Printer Assistant; برنامج HP Web JetAdmin; مجموعة موارد مسؤول الطابعة لبرنامج تشغيل HP Universal Print Driver (أداة Driver Configuration Utility - برنامج التشغيل); HP WS Pro Proxy Agent (جزء من Managed Printing Administrator)
الأبعاد والوزن	
أبعاد الطابعة (العرض * العمق * الارتفاع)	الحد الأدنى 381 * 357 * 216 مم; <b>الحد الأقصى</b> : 381 * 634 * 241 مم
وزن الطابعة	8.22 كجم
بيئة التشغيل	درجة الحرارة: 10 إلى 32.5 درجة مئوية رطوبة: رطوبة نسبية 30 إلى 70%
ظروف التخزين	درجة الحرارة: -20 إلى 40 درجة مئوية
صوتيات	انبعاثات الطاقة الصوتية: 6.6 بل (A) انبعاثات الضغط الصوتي: 54 dB(A)
الطاقة	المتطلبات: الجهد الكهربائي للإدخال 110 فولت: 110 إلى 127 فولت تيار متناوب (+/-) 10%, 50/60 هرتز (2 هرتز); الجهد الكهربائي للإدخال 220 فولت: 220 إلى 240 فولت تيار متردد (+/-) 10%, 50/60 هرتز (2 هرتز) (جهد كهربائي غير مزدوج، ويختلف المنتج باختلاف رقم القطعة مع معرف رمز الخيار #); نوع مصدر طاقة: وحدة داخلية (مضمنة) للتزويد بالطاقة
تقنية توفر الطاقة	تقنية HP Auto-On/Auto-Off; تقنية Instant-on; مسحوق الحبر الأسود EcoSmart; توفير الطاقة
الاعتمادات <sup>5</sup>	معيار الانبعاث الكهرومغناطيسي: CISPR 32:2012 الفئة B / EN 55032:2012 الفئة B; CISPR 35:2016 الفئة B; EN IEC 61000-3-2:2019; EN 61000-3-3:2019; EN 61000-4-1:2016; EN 61000-4-2:2016; EN 61000-4-3:2016; EN 61000-4-4:2016; EN 61000-4-5:2016; EN 61000-4-6:2016; EN 61000-4-7:2016; EN 61000-4-8:2016; EN 61000-4-9:2016; EN 61000-4-11:2016; EN 61000-4-12:2016; EN 61000-4-13:2016; EN 61000-4-14:2016; EN 61000-4-15:2016; EN 61000-4-16:2016; EN 61000-4-17:2016; EN 61000-4-18:2016; EN 61000-4-19:2016; EN 61000-4-20:2016; EN 61000-4-21:2016; EN 61000-4-22:2016; EN 61000-4-23:2016; EN 61000-4-24:2016; EN 61000-4-25:2016; EN 61000-4-26:2016; EN 61000-4-27:2016; EN 61000-4-28:2016; EN 61000-4-29:2016; EN 61000-4-30:2016; EN 61000-4-31:2016; EN 61000-4-32:2016; EN 61000-4-33:2016; EN 61000-4-34:2016; EN 61000-4-35:2016; EN 61000-4-36:2016; EN 61000-4-37:2016; EN 61000-4-38:2016; EN 61000-4-39:2016; EN 61000-4-40:2016; EN 61000-4-41:2016; EN 61000-4-42:2016; EN 61000-4-43:2016; EN 61000-4-44:2016; EN 61000-4-45:2016; EN 61000-4-46:2016; EN 61000-4-47:2016; EN 61000-4-48:2016; EN 61000-4-49:2016; EN 61000-4-50:2016; EN 61000-4-51:2016; EN 61000-4-52:2016; EN 61000-4-53:2016; EN 61000-4-54:2016; EN 61000-4-55:2016; EN 61000-4-56:2016; EN 61000-4-57:2016; EN 61000-4-58:2016; EN 61000-4-59:2016; EN 61000-4-60:2016; EN 61000-4-61:2016; EN 61000-4-62:2016; EN 61000-4-63:2016; EN 61000-4-64:2016; EN 61000-4-65:2016; EN 61000-4-66:2016; EN 61000-4-67:2016; EN 61000-4-68:2016; EN 61000-4-69:2016; EN 61000-4-70:2016; EN 61000-4-71:2016; EN 61000-4-72:2016; EN 61000-4-73:2016; EN 61000-4-74:2016; EN 61000-4-75:2016; EN 61000-4-76:2016; EN 61000-4-77:2016; EN 61000-4-78:2016; EN 61000-4-79:2016; EN 61000-4-80:2016; EN 61000-4-81:2016; EN 61000-4-82:2016; EN 61000-4-83:2016; EN 61000-4-84:2016; EN 61000-4-85:2016; EN 61000-4-86:2016; EN 61000-4-87:2016; EN 61000-4-88:2016; EN 61000-4-89:2016; EN 61000-4-90:2016; EN 61000-4-91:2016; EN 61000-4-92:2016; EN 61000-4-93:2016; EN 61000-4-94:2016; EN 61000-4-95:2016; EN 61000-4-96:2016; EN 61000-4-97:2016; EN 61000-4-98:2016; EN 61000-4-99:2016; EN 61000-4-100:2016; EN 61000-4-101:2016; EN 61000-4-102:2016; EN 61000-4-103:2016; EN 61000-4-104:2016; EN 61000-4-105:2016; EN 61000-4-106:2016; EN 61000-4-107:2016; EN 61000-4-108:2016; EN 61000-4-109:2016; EN 61000-4-110:2016; EN 61000-4-111:2016; EN 61000-4-112:2016; EN 61000-4-113:2016; EN 61000-4-114:2016; EN 61000-4-115:2016; EN 61000-4-116:2016; EN 61000-4-117:2016; EN 61000-4-118:2016; EN 61000-4-119:2016; EN 61000-4-120:2016; EN 61000-4-121:2016; EN 61000-4-122:2016; EN 61000-4-123:2016; EN 61000-4-124:2016; EN 61000-4-125:2016; EN 61000-4-126:2016; EN 61000-4-127:2016; EN 61000-4-128:2016; EN 61000-4-129:2016; EN 61000-4-130:2016; EN 61000-4-131:2016; EN 61000-4-132:2016; EN 61000-4-133:2016; EN 61000-4-134:2016; EN 61000-4-135:2016; EN 61000-4-136:2016; EN 61000-4-137:2016; EN 61000-4-138:2016; EN 61000-4-139:2016; EN 61000-4-140:2016; EN 61000-4-141:2016; EN 61000-4-142:2016; EN 61000-4-143:2016; EN 61000-4-144:2016; EN 61000-4-145:2016; EN 61000-4-146:2016; EN 61000-4-147:2016; EN 61000-4-148:2016; EN 61000-4-149:2016; EN 61000-4-150:2016; EN 61000-4-151:2016; EN 61000-4-152:2016; EN 61000-4-153:2016; EN 61000-4-154:2016; EN 61000-4-155:2016; EN 61000-4-156:2016; EN 61000-4-157:2016; EN 61000-4-158:2016; EN 61000-4-159:2016; EN 61000-4-160:2016; EN 61000-4-161:2016; EN 61000-4-162:2016; EN 61000-4-163:2016; EN 61000-4-164:2016; EN 61000-4-165:2016; EN 61000-4-166:2016; EN 61000-4-167:2016; EN 61000-4-168:2016; EN 61000-4-169:2016; EN 61000-4-170:2016; EN 61000-4-171:2016; EN 61000-4-172:2016; EN 61000-4-173:2016; EN 61000-4-174:2016; EN 61000-4-175:2016; EN 61000-4-176:2016; EN 61000-4-177:2016; EN 61000-4-178:2016; EN 61000-4-179:2016; EN 61000-4-180:2016; EN 61000-4-181:2016; EN 61000-4-182:2016; EN 61000-4-183:2016; EN 61000-4-184:2016; EN 61000-4-185:2016; EN 61000-4-186:2016; EN 61000-4-187:2016; EN 61000-4-188:2016; EN 61000-4-189:2016; EN 61000-4-190:2016; EN 61000-4-191:2016; EN 61000-4-192:2016; EN 61000-4-193:2016; EN 61000-4-194:2016; EN 61000-4-195:2016; EN 61000-4-196:2016; EN 61000-4-197:2016; EN 61000-4-198:2016; EN 61000-4-199:2016; EN 61000-4-200:2016; EN 61000-4-201:2016; EN 61000-4-202:2016; EN 61000-4-203:2016; EN 61000-4-204:2016; EN 61000-4-205:2016; EN 61000-4-206:2016; EN 61000-4-207:2016; EN 61000-4-208:2016; EN 61000-4-209:2016; EN 61000-4-210:2016; EN 61000-4-211:2016; EN 61000-4-212:2016; EN 61000-4-213:2016; EN 61000-4-214:2016; EN 61000-4-215:2016; EN 61000-4-216:2016; EN 61000-4-217:2016; EN 61000-4-218:2016; EN 61000-4-219:2016; EN 61000-4-220:2016; EN 61000-4-221:2016; EN 61000-4-222:2016; EN 61000-4-223:2016; EN 61000-4-224:2016; EN 61000-4-225:2016; EN 61000-4-226:2016; EN 61000-4-227:2016; EN 61000-4-228:2016; EN 61000-4-229:2016; EN 61000-4-230:2016; EN 61000-4-231:2016; EN 61000-4-232:2016; EN 61000-4-233:2016; EN 61000-4-234:2016; EN 61000-4-235:2016; EN 61000-4-236:2016; EN 61000-4-237:2016; EN 61000-4-238:2016; EN 61000-4-239:2016; EN 61000-4-240:2016; EN 61000-4-241:2016; EN 61000-4-242:2016; EN 61000-4-243:2016; EN 61000-4-244:2016; EN 61000-4-245:2016; EN 61000-4-246:2016; EN 61000-4-247:2016; EN 61000-4-248:2016; EN 61000-4-249:2016; EN 61000-4-250:2016; EN 61000-4-251:2016; EN 61000-4-252:2016; EN 61000-4-253:2016; EN 61000-4-254:2016; EN 61000-4-255:2016; EN 61000-4-256:2016; EN 61000-4-257:2016; EN 61000-4-258:2016; EN 61000-4-259:2016; EN 61000-4-260:2016; EN 61000-4-261:2016; EN 61000-4-262:2016; EN 61000-4-263:2016; EN 61000-4-264:2016; EN 61000-4-265:2016; EN 61000-4-266:2016; EN 61000-4-267:2016; EN 61000-4-268:2016; EN 61000-4-269:2016; EN 61000-4-270:2016; EN 61000-4-271:2016; EN 61000-4-272:2016; EN 61000-4-273:2016; EN 61000-4-274:2016; EN 61000-4-275:2016; EN 61000-4-276:2016; EN 61000-4-277:2016; EN 61000-4-278:2016; EN 61000-4-279:2016; EN 61000-4-280:2016; EN 61000-4-281:2016; EN 61000-4-282:2016; EN 61000-4-283:2016; EN 61000-4-284:2016; EN 61000-4-285:2016; EN 61000-4-286:2016; EN 61000-4-287:2016; EN 61000-4-288:2016; EN 61000-4-289:2016; EN 61000-4-290:2016; EN 61000-4-291:2016; EN 61000-4-292:2016; EN 61000-4-293:2016; EN 61000-4-294:2016; EN 61000-4-295:2016; EN 61000-4-296:2016; EN 61000-4-297:2016; EN 61000-4-298:2016; EN 61000-4-299:2016; EN 61000-4-300:2016; EN 61000-4-301:2016; EN 61000-4-302:2016; EN 61000-4-303:2016; EN 61000-4-304:2016; EN 61000-4-305:2016; EN 61000-4-306:2016; EN 61000-4-307:2016; EN 61000-4-308:2016; EN 61000-4-309:2016; EN 61000-4-310:2016; EN 61000-4-311:2016; EN 61000-4-312:2016; EN 61000-4-313:2016; EN 61000-4-314:2016; EN 61000-4-315:2016; EN 61000-4-316:2016; EN 61000-4-317:2016; EN 61000-4-318:2016; EN 61000-4-319:2016; EN 61000-4-320:2016; EN 61000-4-321:2016; EN 61000-4-322:2016; EN 61000-4-323:2016; EN 61000-4-324:2016; EN 61000-4-325:2016; EN 61000-4-326:2016; EN 61000-4-327:2016; EN 61000-4-328:2016; EN 61000-4-329:2016; EN 61000-4-330:2016; EN 61000-4-331:2016; EN 61000-4-332:2016; EN 61000-4-333:2016; EN 61000-4-334:2016; EN 61000-4-335:2016; EN 61000-4-336:2016; EN 61000-4-337:2016; EN 61000-4-338:2016; EN 61000-4-339:2016; EN 61000-4-340:2016; EN 61000-4-341:2016; EN 61000-4-342:2016; EN 61000-4-343:2016; EN 61000-4-344:2016; EN 61000-4-345:2016; EN 61000-4-346:2016; EN 61000-4-347:2016; EN 61000-4-348:2016; EN 61000-4-349:2016; EN 61000-4-350:2016; EN 61000-4-351:2016; EN 61000-4-352:2016; EN 61000-4-353:2016; EN 61000-4-354:2016; EN 61000-4-355:2016; EN 61000-4-356:2016; EN 61000-4-357:2016; EN 61000-4-358:2016; EN 61000-4-359:2016; EN 61000-4-360:2016; EN 61000-4-361:2016; EN 61000-4-362:2016; EN 61000-4-363:2016; EN 61000-4-364:2016; EN 61000-4-365:2016; EN 61000-4-366:2016; EN 61000-4-367:2016; EN 61000-4-368:2016; EN 61000-4-369:2016; EN 61000-4-370:2016; EN 61000-4-371:2016; EN 61000-4-372:2016; EN 61000-4-373:2016; EN 61000-4-374:2016; EN 61000-4-375:2016; EN 61000-4-376:2016; EN 61000-4-377:2016; EN 61000-4-378:2016; EN 61000-4-379:2016; EN 61000-4-380:2016; EN 61000-4-381:2016; EN 61000-4-382:2016; EN 61000-4-383:2016; EN 61000-4-384:2016; EN 61000-4-385:2016; EN 61000-4-386:2016; EN 61000-4-387:2016; EN 61000-4-388:2016; EN 61000-4-389:2016; EN 61000-4-390:2016; EN 61000-4-391:2016; EN 61000-4-392:2016; EN 61000-4-393:2016; EN 61000-4-394:2016; EN 61000-4-395:2016; EN 61000-4-396:2016; EN 61000-4-397:2016; EN 61000-4-398:2016; EN 61000-4-399:2016; EN 61000-4-400:2016; EN 61000-4-401:2016; EN 61000-4-402:2016; EN 61000-4-403:2016; EN 61000-4-404:2016; EN 61000-4-405:2016; EN 61000-4-406:2016; EN 61000-4-407:2016; EN 61000-4-408:2016; EN 61000-4-409:2016; EN 61000-4-410:2016; EN 61000-4-411:2016; EN 61000-4-412:2016; EN 61000-4-413:2016; EN 61000-4-414:2016; EN 61000-4-415:2016; EN 61000-4-416:2016; EN 61000-4-417:2016; EN 61000-4-418:2016; EN 61000-4-419:2016; EN 61000-4-420:2016; EN 61000-4-421:2016; EN 61000-4-422:2016; EN 61000-4-423:2016; EN 61000-4-424:2016; EN 61000-4-425:2016; EN 61000-4-426:2016; EN 61000-4-427:2016; EN 61000-4-428:2016; EN 61000-4-429:2016; EN 61000-4-430:2016; EN 61000-4-431:2016; EN 61000-4-432:2016; EN 61000-4-433:2016; EN 61000-4-434:2016; EN 61000-4-435:2016; EN 61000-4-436:2016; EN 61000-4-437:2016; EN 61000-4-438:2016; EN 61000-4-439:2016; EN 61000-4-440:2016; EN 61000-4-441:2016; EN 61000-4-442:2016; EN 61000-4-443:2016; EN 61000-4-444:2016; EN 61000-4-445:2016; EN 61000-4-446:2016; EN 61000-4-447:2016; EN 61000-4-448:2016; EN 61000-4-449:2016; EN 61000-4-450:2016; EN 61000-4-451:2016; EN 61000-4-452:2016; EN 61000-4-453:2016; EN 61000-4-454:2016; EN 61000-4-455:2016; EN 61000-4-456:2016; EN 61000-4-457:2016; EN 61000-4-458:2016; EN 61000-4-459:2016; EN 61000-4-460:2016; EN 61000-4-461:2016; EN 61000-4-462:2016; EN 61000-4-463:2016; EN 61000-4-464:2016; EN 61000-4-465:2016; EN 61000-4-466:2016; EN 61000-4-467:2016; EN 61000-4-468:2016; EN 61000-4-469:2016; EN 61000-4-470:2016; EN 61000-4-471:2016; EN 61000-4-472:2016; EN 61000-4-473:2016; EN 61000-4-474:2016; EN 61000-4-475:2016; EN 61000-4-476:2016; EN 61000-4-477:2016; EN 61000-4-478:2016; EN 61000-4-479:2016; EN 61000-4-480:2016; EN 61000-4-481:2016; EN 61000-4-482:2016; EN 61000-4-483:2016; EN 61000-4-484:2016; EN 61000-4-485:2016; EN 61000-4-486:2016; EN 61000-4-487:2016; EN 61000-4-488:2016; EN 61000-4-489:2016; EN 61000-4-490:2016; EN 61000-4-491:2016; EN 61000-4-492:2016; EN 61000-4-493:2016; EN 61000-4-494:2016; EN 61000-4-495:2016; EN 61000-4-496:2016; EN 61000-4-497:2016; EN 61000-4-498:2016; EN 61000-4-499:2016; EN 61000-4-500:2016; EN 61000-4-501:2016; EN 61000-4-502:2016; EN 61000-4-503:2016; EN 61000-4-504:2016; EN 61000-4-505:2016; EN 61000-4-506:2016; EN 61000-4-507:2016; EN 61000-4-508:2016; EN 61000-4-509:2016; EN 61000-4-510:2016; EN 61000-4-511:2016; EN 61000-4-512:2016; EN 61000-4-513:2016; EN 61000-4-514:2016; EN 61000-4-515:2016; EN 61000-4-516:2016; EN 61000-4-517:2016; EN 61000-4-518:2016; EN 61000-4-519:2016; EN 61000-4-520:2016; EN 61000-4-521:2016; EN 61000-4-522:2016; EN 61000-4-523:2016; EN 61000-4-524:2016; EN 61000-4-525:2016; EN 61000-4-526:2016; EN 61000-4-527:2016; EN 61000-4-528:2016; EN 61000-4-529:2016; EN 61000-4-530:2016; EN 61000-4-531:2016; EN 61000-4-532:2016; EN 61000-4-533:2016; EN 61000-4-534:2016; EN 61000-4-535:2016; EN 61000-4-536:2016; EN 61000-4-537:2016; EN 61000-4-538:2016; EN 61000-4-539:2016; EN 61000-4-540:2016; EN 61000-4-541:2016; EN 61000-4-542:2016; EN 61000-4-543:2016; EN 61000-4-544:2016; EN 61000-4-545:2016; EN 61000-4-546:2016; EN 61000-4-547:2016; EN 61000-4-548:2016; EN 61000-4-549:2016; EN 61000-4-550:2016; EN 61000-4-551:2016; EN 61000-4-552:2016; EN 61000-4-553:2016; EN 61000-4-554:2016; EN 61000-4-555:2016; EN 61000-4-556:2016; EN 61000-4-557:2016; EN 61000-4-558:2016; EN 61000-4-559:2016; EN 61000-4-560:2016; EN 61000-4-561:2016; EN 61000-4-562:2016; EN 61000-4-563:2016; EN 61000-4-564:2016; EN 61000-4-565:2016; EN 61000-4-566:2016; EN 61000-4-567:2016; EN 61000-4-

## الحواشي السفلية

<sup>1</sup> يتوافق التشغيل اللاسلكي مع الاتصالات بتردد 2.4 جيجاهرتز و5.0 جيجاهرتز فقط. تعرّف على المزيد من موقع Wi-Fi. علامة تجارية مسجلة لاتحاد Wi-Fi Alliance. وهي تدعم التردد 5 جيجاهرتز و2.4 جيجاهرتز باستخدام ما يصل إلى 12 قناة غير متداخلة مقارنة بعدد 3 قنوات غير متداخلة فقط للتردد 2.4 جيجاهرتز. كما أنها تدعم نطاق 5 جيجاهرتز (حتى 150 ميجابت/ثانية) مقارنة بالنطاق 2.4 جيجاهرتز (حتى 72.2 ميجابت/ثانية). يلزم توفر خدمة الاتصال بالإنترنت، ويجب شراؤها على حدة.

<sup>2</sup> سهولة الإعداد والإدارة - يلزم استخدام Smart Admin Dashboard لإعداد الطباعة وإعداد المستخدمين.

<sup>3</sup> يمكن تنزيل برنامج HP Web Jetadmin مجاناً من موقع [hp.com/go/webjetadmin](http://hp.com/go/webjetadmin).

## بيانات التخلي عن المسؤولية بخصوص المواصفات الفنية

<sup>1</sup> تم قياس عدد الصفحات باستخدام معيار ISO/IEC 24734، باستثناء أول مجموعة من وثائق الاختبار. لمزيد من المعلومات، الرجاء زيارة الموقع <http://www.hp.com/go/printerclaims>. تختلف سرعة الطباعة الفعلية حسب تكوين النظام والبرنامج المستخدم وبرنامج التشغيل ودرجة تعقيد الوثائق.

<sup>2</sup> تم القياس باستخدام معيار ISO/IEC 17629. لمزيد من المعلومات، راجع الموقع <http://www.hp.com/go/printerclaims>. تختلف السرعة الفعلية وفقاً لتكوين النظام والبرنامج المستخدم وبرنامج التشغيل ودرجة تعقيد المستندات.

<sup>3</sup> تتطلب ميزة تخزين المهام شراء محرك أقراص USB محمول منفصل بسعة 16 جيجابايت كحد أدنى.

<sup>4</sup> يمثل تصنيف الاستهلاك النموذجي للكهرباء (TEC) كمية الكهرباء المقاسة بالكيلوواط في الساعة التي يستهلكها منتج خلال أسبوع واحد.

<sup>5</sup> جهاز يحمل تسجيل EPEAT® حيثما ينطبق ذلك، ويختلف تسجيل EPEAT حسب البلد. راجع موقع <http://www.epeat.net> للاطلاع على حالة التسجيل حسب البلد.

<sup>5</sup> تعتمد متطلبات الطاقة على البلد والمنطقة التي تُباع فيها الطباعة. لا تحوّل الجهد الكهربائي للتشغيل. فقد يؤدي ذلك إلى إتلاف الطباعة وإبطال ضمان المنتج. تستند قيم Energy Star بشكل نموذجي إلى قياس الأجهزة بجهد 115 فولت و230 فولت وفقاً لمعيار Blue Angel. يرجى العلم بأن منتجات الفئة HP LaserJet Pro 4001 والفئة MFP 4101 معتمدة وفقاً لمعيار ENERGY STAR 3.0 في الولايات المتحدة، كما أن الفئة HP LaserJet Pro 4003/MFP 4103 المكافئة وظيفياً تلي محددات كفاءة الطاقة الموجودة على الملصقات البيئية.

<sup>7</sup> للحصول على معلومات حول معدلات الإنتاجية للخراطيش المرفقة بطابعتك، يرجى زيارة <http://www.hp.com/go/toneryield>. تم قياس قيم الإنتاجية وفقاً لمعيار ISO/IEC 19752 والطباعة المستمرة. وقد تختلف قيم الإنتاجية الفعلية كثيراً عما ورد هنا اعتماداً على الصور المطبوعة وعوامل أخرى.



[www.blauer-engel.de/uz219](http://www.blauer-engel.de/uz219)



المعلومات الواردة هنا مخرضة للتغيير بدون إشعار مسبق، وتقتصر الضمانات الخاصة بمنتجات وخدمات شركة HP على تلك المنصوص عليها في بيانات الضمان الصريح المرفق بتلك المنتجات والخدمات. ولا يوجد هنا ما يمكن تفسيره على أنه يشكل ضماناً إضافياً. وتخلي شركة HP مسؤوليتها عن أي أخطاء فنية أو تحريرية أو أي أخطاء ناتجة عن السهو والإغفال وردت هنا.

ae-ar فبراير 2025