

SCHEMA PRODOTTO FRIGORIFERI E CONGELATORI

MARCA	Whirlpool
CODICE COMMERCIALE	ARZ 005/A+
CATEGORIA	Frigorifero
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	A+

Consumo energetico 120 kWh annui, in base ai risultati di prove standard della durata di 24 ore. Il consumo di energia effettivo dipende dall'utilizzo dell'elettrodomestico e dal posto in cui è installato.

CAPACITÀ CONGELATORE	0 l
PRESTAZIONI CONGELATORE (ESPRESSA IN STELLE)	Automatico
CAPACITÀ FRIGORIFERO	146 l
TIPO DI COMPARTIMENTO SEPARATO CON DIVERSA TEMPERATURA	Non disponibile
ALTRI COMPARTIMENTI SEPARATI CON ALTRE TEMPERATURE: CAPACITÀ NETTA (L)	- l
TEMPERATURA COMPARTO SPECIALE	0°C
SISTEMA DI SBRINAMENTO	No
AUTONOMIA DI CONSERVAZIONE IN ASSENZA DI ENERGIA ELETTRICA (h)	0
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO (kg/24h)	0
CLASSE CLIMATICA:	N-ST

Questo apparecchio è indicato per essere utilizzato in ambienti con temperature comprese fra 16°C e 38°C.

RUMOROSITÀ dB(A) re 1 pW	37
TIPO DI INSTALLAZIONE	Inseribile sottopiano